



FISALIS
Compresores

**CATALOGO
2021**

ÍNDICE DE PRODUCTOS

COMPRESORES DE PISTÓN	CABEZAS COMPRESORAS	6
	SERIE BIRUJI	7
	SERIE CC	7
	SERIE PC	9
	SERIE QC PLUS	10
	SERIE CDS	12
	SERIE QCG	13
COMPRESORES DE PISTÓN INSONORIZADOS	PONIENTE 3 M - MONOFÁSICO	16
	PONIENTE 5 - TRIFÁSICO	16
	PONIENTE 7 - TRIFÁSICO	16
	PONIENTE 5270 - TRIFÁSICO	16
	PONIENTE 7270 - TRIFÁSICO	16
	PONIENTE 5H - TRIFÁSICO	16
	PONIENTE 7H - TRIFÁSICO	16
	SERIE PONIENTE - EQUIPOS COMPLETOS	17
COMPRESORES DE TORNILLO	SERIE SIROCO PLUS - PORTÁTILES Y SILENCIOSOS	20
	SERIE LEVANTE - SILENCIOSOS Y COMPACTOS	22
	SERIE BORA - ESTACIONARIOS	24
	SERIE BORA INVERTER - EQUIPADOS CON VARIADOR DE FRECUENCIA	26
	SERIE TIFÓN - COMPACTOS SOBRE DEPÓSITO	28
	SERIE TIFÓN - COMPACTOS SOBRE DEPÓSITO CON SECADOR	29
	SERIE TIFÓN - ESTACIONARIOS DE 5,5 A 20 CV	30
	SERIE TIFÓN - EQUIPOS COMPLETOS DE 5,5 A 20 CV	31
	SERIE TIFÓN - ESTACIONARIOS DE 25 A 50 CV	32
	SERIE TIFÓN - EQUIPOS COMPLETOS DE 25 A 50 CV	33
	SERIE INVERTER - SISTEMA INVERTER	34
TRATAMIENTO DE AIRE	SECADORES FRIGORÍFICOS - SERIE FS	38
	SECADORES FRIGORÍFICOS - SERIE FSH - CON REFRIGERADOR INCORPORADO	39
	FILTROS DE RED	41
	DEPÓSITOS	42
	SEPARADORES DE CONDENSADO	43
INSTALACIONES NEUMÁTICAS EN ALUMINIO	GAMAS DISPONIBLES / DIÁMETROS	46
	VENTAJAS / CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	47
	RÁCOR PARA BAJANTE	48
	TUBERÍA Y RÁCORES PARA Ø 20 - 63	49
	TUBERÍA Y RÁCORES PARA INSTALACIONES GRAN CALIBRE Ø 80 - 110	54
ACCESORIOS DE AIRE COMPRIMIDO	TUBO POLIURETANO / TUBO POLIAMIDA / TUBO POLIURETANO CON REFUERZO TEXTIL	58
	ESPIRALES POLIURETANO / ENCHUFES UNIVERSALES / ADAPTADORES UNIVERSALES	59
	ENCHUFES RÁPIDOS GRAN CAUDAL	59
	PISTOLAS / RECOGETUBOS	60
	REGULADORES DE PRESIÓN / FILTRO REGULADORES DE PRESIÓN / MANÓMETRO	61
	PURGADORES / TEMPORIZADORES	62
RECAMBIOS	ACEITE PARA COMPRESORES / DEPÓSITOS AUXILIARES / REGULADORES DE PRESIÓN	64
	LLAVES DE PASO / VÁLVULAS DE RETENCIÓN / VÁLVULAS AUTOMÁTICAS - TRÍPLEX	65
	PRESOSTATOS	66
	MANÓMETROS / VISORES DE NIVEL / SELLANTES	67
	VÁLVULAS DE SEGURIDAD	68
	HOMOLOGACIONES TUBERÍA	69
	CONDICIONES GENERALES DE VENTA / GARANTÍA	71



Nuestra empresa: El resultado de la experiencia

José Lorén Alquézar, con más de cuatro décadas fabricando compresores, junto a su principal equipo de colaboradores de toda la vida, han creado un **nuevo proyecto basado en el desarrollo de compresores de tornillo y pistón**.

La experiencia adquirida unida a la incorporación en nuestros productos de las últimas tecnologías, dan como resultado que los mismos tengan un alto reconocimiento en el mercado. Contamos ya entre nuestros clientes con importantes empresas que han constatado que la calidad, seriedad y rápida respuesta que siempre ha predominado en nuestra forma de trabajar sea nuestra constante.

Nuestro catálogo incluye compresores de pistón y compresores de tornillo que se caracterizan por tener una de las mejores relaciones calidad-precio del mercado, incluyéndose en el mismo una serie de artículos necesarios para un correcto tratamiento del aire comprimido, como: Secadores frigoríficos, depósitos acumuladores de aire, filtros de red y nuestro sistema de instalaciones neumáticas con tubería de



aluminio extrusionado y Rácores de acoplamiento rápido realizados en latón cromado.

Nuestra infraestructura incluye un equipo comercial capaz de asesorarle in situ, unas **instalaciones de 4.000 m²** que nos permiten ofrecer unos plazos de entrega prácticamente inmediatos y **70 Servicios Técnicos** repartidos por todo el territorio nacional que avalan nuestra eficaz asistencia post-venta.

Le invitamos amablemente a que nos ponga a prueba.

Tifón SERIES **Inverter** SERIES **Bora** SERIES **Levante** SERIES **Siroco** SERIES **Poniente** SERIES

FISALIS



Los compresores de pistón, en general, están especialmente diseñados para todos aquellos trabajos en los que el consumo de aire comprimido no es continuado.

Los compresores de pistón FISALIS de las series CC, PC y QC PLUS, permiten un trabajo más duro de lo habitual, debido a que incorporan:

- Cabezales con gran desplazamiento de aire.
- Cigüeñal de doble apoyo que garantiza el equilibrado del mismo durante toda la vida del compresor.
- Cilindro de fundición, que permite una mayor durabilidad del grupo compresor.
- Bajo nivel de revoluciones.
- Su protector de correas es de rejilla metálica, permitiendo una mejor accesibilidad y refrigeración.
- Los que llevan depósito de hasta 200 litros de capacidad, van equipados con ruedas, el resto monta tacos antivibratorios.



VENTAJAS DE NUESTROS COMPRESORES DE PISTÓN

Todos nuestros cabezales incorporan los siguientes elementos:

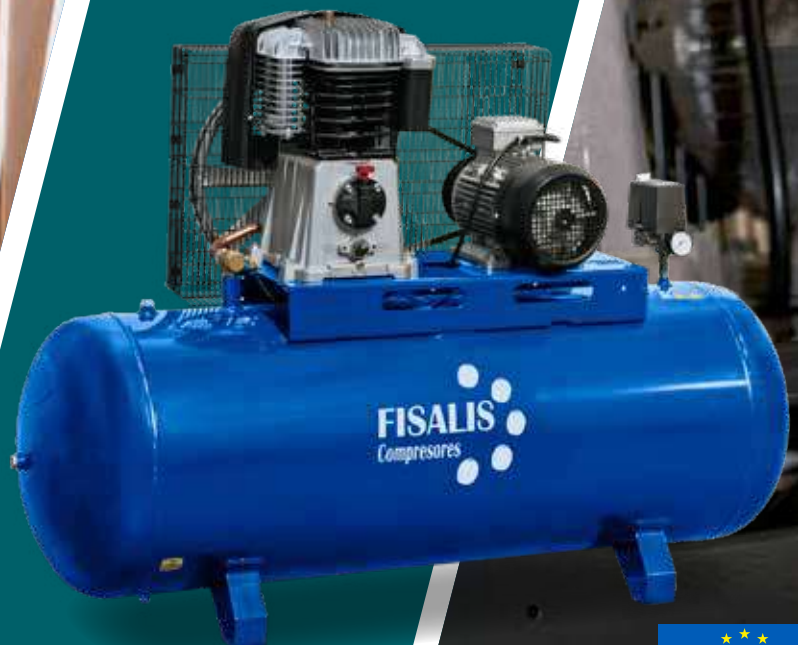
1. Cilindro de hierro fundido.
2. Placa de válvulas de acero inoxidable, con gran paso de aire.
3. Doble apoyo del cigüeñal mediante rodamientos.
4. Cigüeñal equilibrado electrónicamente.
5. Aletas del cilindro y culata ampliamente dimensionadas, para una mayor refrigeración.
6. Polea con gran desplazamiento de aire para refrigeración del cabezal.
7. Filtro de aspiración diseñado para reducción del nivel sonoro.



COMPRESORES DE PISTÓN

Pistón SERIES

Cabezales
Serie CC
Serie PC
Serie QC PLUS
Serie CDS - Odontología
Serie QCG - Gasolina

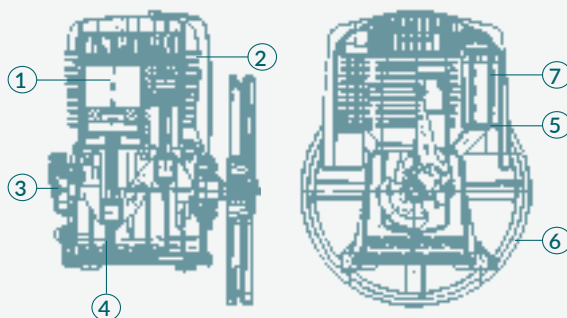


COMPRESORES DE PISTÓN

CABEZAS COMPRESORAS

Todos nuestros cabezales incorporan:

1. Cilindro de hierro fundido.
2. Placa de válvulas de acero inoxidable, con gran paso de aire.
3. Doble apoyo del cigüeñal mediante rodamientos.
4. Cigüeñal equilibrado electrónicamente.
5. Aletas del cilindro y culata ampliamente dimensionadas, para mayor refrigeración.
6. Polea con gran desplazamiento de aire para refrigeración del cabezal.
7. Filtro de aspiración diseñado para reducción del nivel sonoro.



CCC-2



CCC-3



CPC-3



CPC-5



CQC-5 Plus



CPC-7



CQC-7 Plus

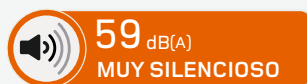


CQC-10 Plus

Modelo	CV	Kw	R.P.M.	l/min	Kg	
CCC-2	2	1,5	1.375	215	7,2	
CCC-3	3	2,2	1.350	305	7,5	
CPC3	3	2,2	1.350	365	8,5	
CPC-5	5,5	4	1.370	550	16	
CQC-5 Plus	5,5	4	920	674	27	
CPC-7	7,5	5,5	1.005	730	27	
CQC-7 Plus	7,5	5,5	1.250	840	27	
CQC-10 Plus	10	7,5	1.180	1.250	49	

ADVERTENCIA: Se envían sin aceite para facilitar el transporte.

Equipos diseñados y fabricados íntegramente en la CE.



Serie BIRUJI

Compresor de pistón

- **Sin aceite:** reducción del mantenimiento.
- **Portatil y compacto:** gracias a sus reducidas dimensiones.
- **Gran estabilidad:** gracias a los tacos de goma.
- Especial para trabajos domésticos.
- Bajo nivel de r.p.m.



NOVEDAD

Compresores monofásicos de accionamiento directo – presión máxima 8 bar – 230 V – 50 Hz.

Modelo	CV	Kw	Litros	R.P.M.	l/min	Kg	L x W x H mm	
BIRUJI-1*	1	0,75	6	1.450	101	12	380 x 380 x 385	

Presión de servicio: 6-8 bar.
*Sin aceite.

Serie CC

Ligeros y ergonómicos

Estos compresores están especialmente diseñados para la realización de trabajos fuera del taller, debido a su comodidad para transportarlos y manejarlos.



Compresores monofásicos de accionamiento directo – presión máxima 8 bar – 230 V – 50 Hz.

Modelo	CV	Kw	Litros	R.P.M.	l/min	Kg	L x W x H mm	
CIBE-LESS*	1,5	1,1	6	2.850	161	12	460 x 220 x 540	
BUMI-LESS*	2	1,5	6	2.850	230	15	460 x 220 x 540	
CAD-25	2	1,5	25	2.850	190	20	580 x 255 x 580	
CAD-50	2	1,5	50	2.850	190	30	770 x 350 x 650	

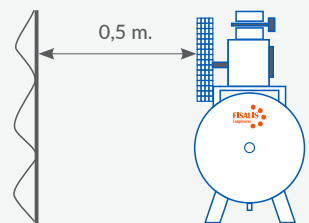
Presión de servicio: 6-8 bar.
*Sin aceite.

COMPRESORES DE PISTÓN

CONSEJOS FISALIS

PARA UNA CORRECTA INSTALACIÓN DEL COMPRESOR

Buscaremos una ubicación libre de polvo y calor para el compresor, que le permita un correcto funcionamiento. En cuanto a la temperatura, no sólo el compresor funcionará mejor si está bien refrigerado, sino que además, si el aire que aspira es frío, la eficiencia del compresor es mucho mayor que si el aire aspirado está caliente (debido a la diferencia de densidad de ambos).

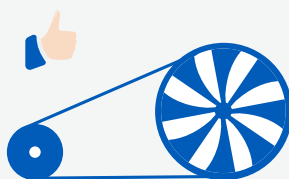


Separación a la pared. Deberemos dejar un espacio mínimo de 50 cm. entre el compresor y la pared que tenga situada detrás. Así, aseguramos el flujo de aire necesario para la refrigeración del compresor y comodidad durante el mantenimiento.



Sección del cable eléctrico suficiente para la potencia del compresor. Si utilizamos cables eléctricos de sección incorrecta para la conexión, el motor eléctrico terminará dando problemas.

Sentido de giro. Comprobación del sentido de giro en compresores trifásicos. Si el motor no gira en el sentido indicado por el fabricante, la polea ventilador no realiza su función correctamente y el compresor se calentará.



Ver sentido de giro en adhesivo del motor.

No usar alargaderas eléctricas. Si el punto de trabajo está lejos de la toma eléctrica, usar una manguera neumática para llevar el aire hasta allí. Si usamos alargaderas eléctricas el motor eléctrico dará problemas.

Serie CC

Competitivos

- Accionados por correas y equipados con cabezal de calidad.
- Íntegramente diseñados y fabricados en la CE.



Compresores monofásicos accionados por correas – presión máxima 10 bar. – 230 V. – 50 Hz.

Modelo	CV	Kw	Litros	R.P.M.	l/min	Kg	L x W x H mm	
CCM-250	2	1,5	50	1.375	215	45	870 x 400 x 700	
CCM-2100	2	1,5	90	1.375	215	60	1.070 x 450 x 770	
CCM-350	3	2,2	50	1.350	305	48,5	870 x 400 x 700	
CCM-3100	3	2,2	90	1.350	305	64,5	1.070 x 450 x 770	

Presión de servicio: 6-8 bar.

Equipos diseñados y fabricados íntegramente en la CE.

Serie PC

Alta Gama

PROFESIONALES

- Cabezal robusto de alto rendimiento.
- Cigüeñal de doble apoyo que garantiza el correcto equilibrado del mismo.
- Cilindro de fundición que permite una mayor durabilidad del grupo compresor.

Todos los modelos con depósitos hasta 200 litros, van equipados con ruedas, salida de aire regulada, con enchufes rápidos, y manillar ergonómico para su transporte.



Compresores monofásicos accionados por correas – presión máxima 10 bar – 230 V – 50 Hz.

Modelo	CV	Kw	Litros	R.P.M.	l/min	Kg	L x W x H mm
PCM-3100	3	2,2	90	1.350	365	70	1.070 x 475 x 780
PCM-3200	3	2,2	200	1.350	365	109	1.460 x 550 x 950

Compresores trifásicos accionados por correas – presión máxima 10 bar – 400 V – 50 Hz.

Modelo	CV	Kw	Litros	R.P.M.	l/min	Kg	L x W x H mm
PCT-3100	3	2,2	90	1.350	365	70	1.070 x 475 x 780
PCT-3200	3	2,2	200	1.350	365	109	1.460 x 550 x 950
PCT-5300	5,5	4	270	1.370	550	120,5	1.500 x 500 x 1.030
PCT-7500	7,5	5,5	500	1.100	730	195	2.000 x 600 x 1.280

Compresores trifásicos a 230 V. = Consultar.
Presión de servicio: 8-10 bar.

Equipos diseñados y fabricados íntegramente en la CE.

COMPRESORES DE PISTÓN

Serie QC PLUS

Alta Gama

GRAN PRODUCCIÓN DE AIRE

- Cabezales con gran desplazamiento de aire.
- Bajo nivel de revoluciones.
- Protector de correas de rejilla metálica para una mejor accesibilidad y refrigeración.
- Equipados con tacos antivibratorios.
- Comandados con presostato "CONDOR" de alta fiabilidad.



Compresores trifásicos accionados por correas – presión máxima 11 bar. – 400 V. – 50 Hz.

Modelo	CV	Kw	Litros	R.P.M.	l/min	Kg	L x W x H mm
QCT-4300 PLUS	4	3	270	1.385	565	123	1.500 x 500 x 1.030
QCT-5100 PLUS	5,5	4	90	920	674	94	1.070 x 450 x 1.000
QCT-5300 PLUS	5,5	4	270	920	674	133	1.500 x 500 x 1.030
QCT-5500 PLUS	5,5	4	500	920	674	188	2.000 x 600 x 1.250
QCT-7100 PLUS	7,5	5,5	90	1.250	840	111	1.070 x 450 x 1.000
QCT-7500 PLUS	7,5	5,5	500	1.250	840	205	2.000 x 600 x 1.250
QCT-7500A PLUS*	7,5	5,5	500	1.250	840	210	2.000 x 600 x 1.250
QCT-10500 PLUS	10	7,5	500	1.180	1.250	230	2.000 x 600 x 1.280
QCT-10500A PLUS*	10	7,5	500	1.180	1.250	235	2.000 x 600 x 1.280

*Compresores equipados con arranque estrella-triángulo.
Compresores trifásicos a 230 V. = Consultar.
Presión de servicio: 8-10 bar.

Compresores trifásicos accionados por correas – presión máxima 14 bar. – 400 V. – 50 Hz.

Modelo	CV	Kw	Litros	R.P.M.	l/min	Kg	L x W x H mm
QCTH-5300 PLUS	5,5	4	270	840	567	138	1.500 x 500 x 1.030
QCTH-7500 PLUS	7,5	5,5	500	1.045	705	225	2.000 x 600 x 1.250
QCTH-7500A PLUS*	7,5	5,5	500	1.045	705	230	2.000 x 600 x 1.250
QCTH-10500 PLUS	10	7,5	500	920	930	250	2.000 x 600 x 1.280
QCTH-10500A PLUS*	10	7,5	500	920	930	255	2.000 x 600 x 1.280

*Compresores equipados con arranque estrella-triángulo.
Compresores trifásicos a 230 V. = Consultar.
Presión de servicio: 10-12 bar.

EQUIPOS COMPLETOS DE 4 a 10 CV

CON TRATAMIENTO DE AIRE



Compresores Serie QC-PLUS. Con equipo de tratamiento de aire ESTÁNDAR.

Modelo	CV	Secador	Filtro	Latiguillos conexión	
QCT-4300 PLUS	4	FS-9	FP-1/2"	1	
QCT-5300 PLUS	5,5	FS-9	FP-1/2"	1	
QCT-7500 PLUS	7,5	FS-12	FP-1/2"	1	
QCT-10500 PLUS	10	FS-18	FP-1/2"	1	

Compresores Serie QC-PLUS. Con equipo de tratamiento de aire ALTA TEMPERATURA.

Modelo	CV	Secador	Filtro	Latiguillos conexión	
QCT-4300 PLUS	4	FSH-8	FP-1/2"	1	
QCT-5300 PLUS	5,5	FSH-8	FP-1/2"	1	
QCT-7500 PLUS	7,5	FSH-8	FP-1/2"	1	
QCT-10500 PLUS	10	FSH-12	FP-1/2"	1	

COMPRESORES DE PISTÓN

Serie CDS

Compresores Odontología

AIRE SECO - SIN ACEITE

La importancia del aire comprimido en el sector dental y laboratorios técnicos es tan alta, que cualquier compresor diseñado para estos trabajos debe tener máximas prestaciones, alta fiabilidad y larga vida.

Nuestros compresores están fabricados para satisfacer todos estos requisitos, gracias a la constante búsqueda de los componentes más modernos e innovadores, a la excelente técnica constructiva y a la perfecta selección de los componentes más fiables del mercado.

Características del aire comprimido generado:



Sin aceite: gracias a su sistema de compresión sin aceite.



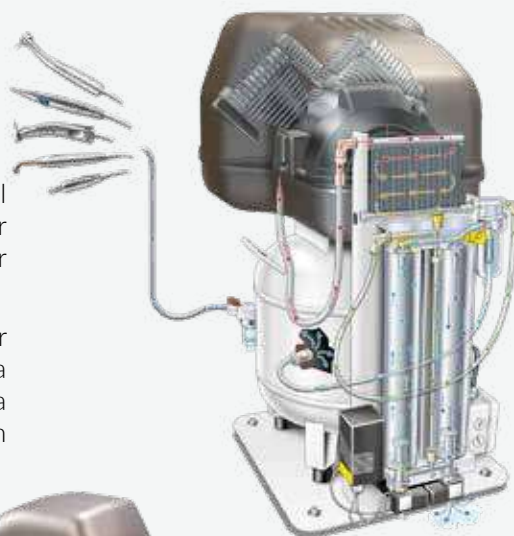
Sin condensación: gracias al secador de elevada eficacia.



Inodoro e higiénico: gracias al tratamiento interno del depósito.



Silencioso: gracias a su bajo nivel sonoro.



CDS-1,5 M



CDS-3 M



Compresores insonorizados monofásicos sin aceite sobre depósito con secador - 230 V - 50 Hz - 8 bar.

Modelo	CV	Kw	Litros	R.P.M.	Nivel sonoro dB(A)	l/min	Kg	L x W x H mm
CDS-1,5 M	1,5	1,1	24	1.400	56	160	56	670 x 500 x 750
CDS-3 M	3	2,2	50	1.400	60	320	72,5	700 x 500 x 950

IMPORTANTE: Al tratarse de un compresor de pistón seco, con ausencia de lubricación, debe ser usado exclusivamente para trabajos de odontología y laboratorio, con un factor de trabajo del 50% en rangos de funcionamiento máximos de 10 minutos.

Serie QCG

Con motor de gasolina

Existen ocasiones en las que no podemos disponer de suministro eléctrico y por ello necesitamos un compresor equipado con motor de gasolina, que nos proporcione esa autonomía y libertad de movimiento.

Todo ello en un compresor compacto y de fácil manejo y transporte, con los reguladores de presión y los enchufes rápidos integrados para poder conectar de forma sencilla sus herramientas neumáticas.

Motor de gasolina de 4 tiempos, de arranque manual y transmisión mediante correa.



MOTOR HONDA

Compresor de gasolina autónomo – 10 bar.

Modelo	CV	Litros	Presión máx. bar	l/min	Kg	L x W x H mm	
QCG-5100	5,5	100	10	365	88	1.050 x 450 x 1.000	

ESPECIAL TALLERES MÓVILES – 14 bar.

Para todos aquellos trabajos que se pueden realizar en un vehículo taller, que requieran de aire comprimido.

En este caso, su alta presión de trabajo: **14 bar**, le permite realizar trabajos de cambio de neumáticos incluso en camiones y vehículos industriales.

Modelo	CV	Litros	Presión máx. bar	l/min	Kg	L x W x H mm	
QCGH-9100	9	100	14	642	121	1.050 x 500 x 1.060	

FISALIS



En todas aquellas aplicaciones en las que el sonido generado por el funcionamiento del compresor pueda ser un impedimento para el trabajador o una molestia para vecinos, la serie PONIENTE aporta la solución.

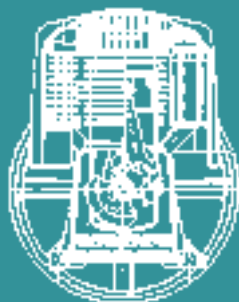
Esta serie está compuesta por compresores monofásicos y trifásicos (de 3 CV hasta 7,5 CV) que combinan las altas prestaciones y rendimiento de nuestros compresores de pistón estándar, con un bajo nivel sonoro que permite su uso en condiciones que requieran un trabajo silencioso.

El compresor monofásico (3 CV) va montado sobre depósito y se sirve compacto y los trifásicos (5,5 y 7,5 CV) pueden ir montados sobre depósito o independientes, con una presión máxima de 11 bar o de 14 bar.

VENTAJAS DE NUESTROS COMPRESORES DE PISTÓN

Todos nuestros cabezales incorporan los siguientes elementos:

1. Cilindro de hierro fundido.
2. Placa de válvulas de acero inoxidable, con gran paso de aire.
3. Doble apoyo del cigüeñal mediante rodamientos.
4. Cigüeñal equilibrado electrónicamente.
5. Aletas del cilindro y culata ampliamente dimensionadas, para una mayor refrigeración.
6. Polea con gran desplazamiento de aire para refrigeración del cabezal.
7. Filtro de aspiración diseñado para reducción del nivel sonoro.



COMPRESORES DE PISTÓN INSONORIZADOS

Poniente
SERIES

Monofásicos
Trifásicos
Equipos completos



Equipos diseñados
y fabricados
íntegramente en la CE.

COMPRESORES DE PISTÓN INSONORIZADOS

Serie PONIENTE

Cabezal de alto rendimiento con nuestra habitual tecnología de cilindro de hierro fundido, válvulas de láminas en acero inoxidable y cigüeñal de doble apoyo equilibrado electrónicamente, que permite el bajo nivel de vibraciones de nuestros compresores de pistón.

Carcasa con material de alta capacidad insonorizante, para lograr un bajo nivel sonoro.

Radiador final aire-aire, para una temperatura de salida del aire comprimido, ideal.

Refrigeración forzada, por medio de ventilador.



Compresor monofásico accionado por correas – presión máxima 10 bar – 230 V – 50 Hz.

EQUIPADO CON: Regulador de presión con enchufe rápido | Depósito de 90 litros equipado con rueda delantera pivotante, para facilitar su transporte | Aire silencioso en cualquier parte del taller | Electro-ventilador centrífugo para la evacuación del calor estanco | Protección térmica del motor. Cuenta-horas.

Modelo	CV	Kw	Litros	R.P.M	Nivel sonoro dB(A)	l/min	Kg	L x W x H (mm)	
PONIENTE-3M	3	2,2	90	1.370	65	365	133	1.140 x 650 x 1.200	

*Presión de servicio: 6-8 bar.

Compresores trifásicos accionados por correas – presión máxima 11 bar – 400 V – 50 Hz.

EQUIPADO CON: Tacos antivibratorios | Cuenta horas | Interruptor ON/OFF | Manómetro de glicerina | Electro-ventilador centrífugo para la evacuación del calor estanco.

Modelo	CV	Kw	Litros	R.P.M	Nivel sonoro dB(A)	l/min	Kg	L x W x H (mm)	
PONIENTE-5	5,5	4	–	920	63	674	183	1.180 x 780 x 1.050	
PONIENTE-5270	5,5	4	270	920	63	674	258	1.544 x 695 x 1.505	
PONIENTE-7	7,5	5,5	–	1.250	64	840	190	1.180 x 780 x 1.050	
PONIENTE-7270	7,5	5,5	270	1.250	64	840	265	1.544 x 695 x 1.505	

*Compresores trifásicos a 230 V. = Consultar.
Presión de servicio: 8-10 bar.

Compresores trifásicos accionados por correas – presión máxima 14 bar – 400 V – 50 Hz.

EQUIPADO CON: Tacos antivibratorios | Cuenta horas | Interruptor ON/OFF | Manómetro de glicerina | Electro-ventilador centrífugo para la evacuación del calor estanco.

Modelo	CV	Kw	Litros	R.P.M	Nivel sonoro dB(A)	l/min	Kg	L x W x H (mm)	
PONIENTE-5H	5,5	4	–	840	63	575	183	1.180 x 780 x 1.050	
PONIENTE-7H	7,5	5,5	–	1.045	64	705	190	1.180 x 780 x 1.050	

*Compresores trifásicos a 230 V. = Consultar.
Presión de servicio: 10-12 bar.

EQUIPOS COMPLETOS

EQUIPO COMPLETO MONOFÁSICO

	PONIENTE-3M
Secador frigorífico	FS-9
Filtro separador	FP-1/2"
Latiguillo conexión	1



EQUIPO COMPLETO TRIFÁSICO Presión máxima 11 bar – 400 V – 50 Hz.

	PONIENTE-5	PONIENTE-7
Depósito	270 L 11 bar	270 L 11 bar
Secador	FS-9	FS-12
Filtro	FP-1/2"	FP-1/2"
Latiguillo conexión	2	2



EQUIPO COMPLETO TRIFÁSICO Presión máxima 11 bar – 400 V – 50 Hz.

	PONIENTE-5270	PONIENTE-7270
Depósito	270 L 11 bar	270 L 11 bar
Secador	FS-9	FS-12
Filtro	FP-1/2"	FP-1/2"
Latiguillo conexión	1	1



EQUIPO COMPLETO TRIFÁSICO Presión máxima 14 bar – 400 V – 50 Hz.

	PONIENTE-5H	PONIENTE-7H
Depósito	270 L 16 bar	270 L 16 bar
Secador	FS-9	FS-12
Filtro	FP-1/2"	FP-1/2"
Latiguillo conexión	2	2



FISALIS



Pack Smart System



Las series TIFÓN, BORA, SIROCO, LEVANTE e INVERTER de FISALIS están compuestas por compresores de tornillo de alta calidad válidos para cualquier trabajo de aire comprimido que necesite un flujo de aire continuo.

Esta gama utiliza para su transmisión correas del tipo Poly-V y asegura siempre y en cualquier circunstancia de trabajo, la máxima fiabilidad, limitando la pérdida de potencia, garantizando un bajo nivel sonoro y un perfecto alineamiento de los elementos en rotación.

El sistema de plancha deslizante como soporte del motor eléctrico facilita el correcto tensado de la correa, permitiendo una regulación muy precisa de la misma. Los elementos de compresión están integrados en un solo conjunto, con el objetivo de reducir las dimensiones, facilitar la instalación y rebajar los costes de mantenimiento. Todas las funciones se controlan desde un solo panel de mando, de uso intuitivo y fácil manejo tanto para el usuario como para el técnico de mantenimiento.

VENTAJAS DE NUESTROS COMPRESORES DE TORNILLO

1. Prefiltro exterior.
2. Mantenimiento económico gracias a:
 - Fácil acceso a los componentes internos y rápida apertura de puertas.
 - Mínimo contenido de aceite y precio competitivo de los consumibles.
3. Refrigeración controlada para evitar condensados. Margen de trabajo entre 76° y 82°C (equilibrio térmico).
4. Cuadro eléctrico y microprocesador en disposición vertical para evitar depósitos de polvo y suciedad.
5. Ventilador refrigerador independiente del motor (ahorro energético).
6. Transmisión por correa POLY-V (eficacia y durabilidad).
7. Control de arranques máximos a la hora, para protección del motor.
8. Componentes "VMC".
9. Secador de la marca Friulair en los equipos montados con secador.
10. Bajo nivel sonoro.

COMPRESORES DE TORNILLO

**Siroco
Plus** SERIES

Levante
SERIES

Bora
SERIES

Tifón
SERIES

Inverter
SERIES



Equipos diseñados
y fabricados
íntegramente en la CE.

Portátiles y silenciosos

Los compresores de la serie SIROCO han sido diseñados para poder proporcionar aire comprimido en las aplicaciones que no permiten una gran potencia, pero requieren un caudal continuo de aire en los sectores en los que un compresor de pistón no garantiza ese trabajo duro.



EQUIPAMIENTO

- Placa de mando.
- Relé de control de fases.
- Protección térmica del motor.
- Protección contra sobrecalentamiento.
- Indicador de intervalos de mantenimiento.
- Equipado con rueda pivotante para una mejor maniobrabilidad.
- Mínimo contenido de aceite.

VENTAJAS

Gracias a su transmisión directa con acoplamiento elástico, dispone de un nivel de revoluciones reducido, que proporciona un rendimiento muy eficiente con un nivel sonoro mínimo.

- Funcionamiento continuo.
- Dimensiones y peso reducidos.
- Silencioso.
- Elevadas prestaciones.
- Sencillez de mantenimiento.
- Diseño de vanguardia.

Compresores de tornillo monofásicos y trifásicos, portátiles de accionamiento directo
Presión máxima 8 - 10 bar.

Modelo	CV	Kw	Litros	Nivel sonoro dB(A)	Presión máx. bar	l/min	Kg	L x W x H mm	
SIROCO-3 M PLUS	3 (II)	2,2	-	65	10	270	39	670 x 400 x 470	
SIROCO-3 T PLUS	4,1 (III)	3	-	65	10	290	39	670 x 400 x 470	
SIROCO-4 PLUS	4,7 (III)	3,5	-	69	10	360	44	550 x 430 x 520	
SIROCO-3100 M PLUS	3 (II)	2,2	90	65	10	270	75	1.200 x 450 x 900	
SIROCO-3100 T PLUS	4,1 (III)	3	90	65	10	290	75	1.200 x 450 x 900	
SIROCO-4100 PLUS	4,7 (III)	3,5	90	69	10	360	79	1.160 x 440 x 880	
SIROCO-5 PLUS	5,5 (III)	4	-	68	10	460	97	750 x 640 x 630	
SIROCO-7 PLUS	7,5 (III)	5,5	-	69	10	650	102	750 x 640 x 630	
SIROCO-10 PLUS	10 (III)	7,5	-	69	10	900	116	930 x 640 x 630	

*Compresores trifásicos a 230 V. = Consultar.

Equipos diseñados y fabricados íntegramente en la CE.



Siroco 3 Plus

- 3 CV.
- Monofásico o trifásico.



Siroco 4 Plus

- 4 CV.
- Trifásico.



Siroco 5-7-10 Plus

- 5,5 - 7,5 - 10 CV.
- Trifásico.



EQUIPADOS CON PLACA DE CONTROL

- Lectura de temperatura del compresor.
- Lectura de horas de trabajo.
- Control y aviso de los intervalos de mantenimiento.
- Posibilidad de control remoto.
- Programación de los parámetros de funcionamiento.
- Protección contra sobre-presiones y sobre-calentamiento.
- Protección contra condensados en el depósito de aceite.

EQUIPOS COMPLETOS 3, 4, 5,5, 7,5 y 10 CV



	SIROCO-3 M	SIROCO-3 T	SIROCO-4
Depósito	270 L 11 bar	270 L 11 bar	270 L 11 bar
Secador	FS-3	FS-3	FS-9
Filtro	FP-1/2"	FP-1/2"	FP-1/2"
Latiguillo conexión	2	2	2



	SIROCO-3100 M	SIROCO-3100 T	SIROCO-4100
Depósito	90 L 11 bar	90 L 11 bar	90 L 11 bar
Secador	FS-3	FS-3	FS-9
Filtro	FP-1/2"	FP-1/2"	FP-1/2"
Latiguillo conexión	1	1	1



	SIROCO-5	SIROCO-7	SIROCO-10
Depósito	270 L 11 bar	270 L 11 bar	270 L 11 bar
Secador	FS-9	FS-9	FS-9
Filtro	FP-1/2"	FP-1/2"	FP-1/2"
Latiguillo conexión	2	2	2



Silenciosos y compactos

- Bajo nivel sonoro.
- Diseño compacto.
- Coste de mantenimiento reducido.
- La eficacia de su grupo tornillo proporciona un ahorro de energía del 15% sobre los otros rotores convencionales.
- Ventilador centrífugo controlado mediante termostato.
- Funcionamiento ON/OFF.

EQUIPADO CON:

- Presostato de mando del compresor de la marca "CONDOR", cuenta-horas y manómetro.
- Transmisión mediante correa POLY-V.
- Protección térmica del motor.
- Protección contra sobrecalentamiento.
- Mínimo contenido de aceite.
- Relé de control de fases.

Compresores de tornillo trifásicos – 400 V – 50 Hz.

Modelo	CV	Kw	Litros	Nivel sonoro dB(A)	Presión mÁx. bar	l/min	Kg	L x W x H mm	
LEVANTE-5 A	5,5	4	–	60	8	580	93	580 x 480 x 760	
LEVANTE-5 B	5,5	4	–	60	10	500	93	580 x 480 x 760	
LEVANTE-5200 A	5,5	4	200	60	8	580	151	1.440 x 510 x 1.280	
LEVANTE-5200 B	5,5	4	200	60	10	500	151	1.440 x 510 x 1.280	

*Compresores monofásicos a 230 V = Consultar.

Equipos diseñados y fabricados íntegramente en la CE.

NOVEDAD

COMPACTO CON SECADOR FRIGORÍFICO INTEGRADO



Compresores de tornillo trifásicos – 400 V – 50 Hz – Con secador integrado

Modelo	CV	Kw	Litros	Nivel sonoro dB(A)	Presión mÁx. bar	l/min	Kg	L x W x H mm
LEVANTE-SEC-5200 A	5,5	4	200	60	8	580	180	1.440 x 540 x 1.290
LEVANTE-SEC-5200 B	5,5	4	200	60	10	500	180	1.440 x 540 x 1.290

*Compresores monofásicos a 230 V = Consultar.

EQUIPOS COMPLETOS DE 5,5 CV

Mantenimiento fácil, rápido y económico gracias a su gran accesibilidad y bajo coste de sus consumibles.

La transmisión mediante una correa Poly-V, garantiza una gran eficacia y durabilidad.



	LEVANTE-5 A	LEVANTE-5 B
Depósito	270 L 11 bar	270 L 11 bar
Secador	FS-9	FS-9
Filtro	FP-1/2"	FP-1/2"
Latiguillo conexión	2	2

	LEVANTE-5200 A	LEVANTE-5200 B
Depósito	200 L 11 bar	200 L 11 bar
Secador	FS-9	FS-9
Filtro	FP-1/2"	FP-1/2"
Latiguillo conexión	1	1

Equipos diseñados y fabricados íntegramente en la CE.

Estacionarios de 7,5 a 20 CV

Fruto de la constante investigación de nuestro departamento técnico, la serie BORA propone unos compresores de tornillo de alta calidad a un precio muy competitivo.



NOVEDAD

Íntegramente diseñados y fabricados en la CE, con la misma tecnología y materiales de calidad que nuestra prestigiosa serie TIFON, el resultado es un compresor más compacto, pero con las ventajas habituales de nuestra marca:

1. Prefiltro exterior.
2. Mantenimiento económico gracias a:
 - Fácil acceso a los componentes internos y rápida apertura de puertas.
 - Mínimo contenido de aceite y precio competitivo de los consumibles.
3. Refrigeración controlada para evitar condensados. Margen de trabajo entre 76° y 82°C (equilibrio térmico).
4. Cuadro eléctrico y microprocesador en disposición vertical para evitar depósitos de polvo y suciedad.
5. Ventilador refrigerador independiente del motor (Ahorro energético).
6. Transmisión por correa POLY-V (eficacia y durabilidad).
7. Control de arranques máximos a la hora, para protección del motor.
8. Componentes "VMC".
9. Bajo nivel sonoro.

Compresores de tornillo trifásicos, estacionarios – 400 V – 50 Hz.

Modelo	CV	Kw	Litros	Nivel sonoro dB(A)	Presión máx. bar	l/min	Kg	L x W x H mm	
BORA-7 B	7,5	5,5	–	66	10	690	148	980 x 620 x 650	
BORA-10 B	10	7,5	–	67	10	980	148	980 x 620 x 650	
BORA-15 B	15	11	–	68	10	1.462	224	1.160 x 740 x 820	
BORA-20 B	20	15	–	68	10	1.990	234	1.160 x 740 x 820	

*Compresores trifásicos a 230 V = Consultar.
*Para equipo a 13 bar = Consultar.

Los compresores de la serie BORA, al igual que todos nuestros compresores de tornillo, están fabricados íntegramente con componentes con sello CE de alta calidad y ensamblados en plantas de montaje de vanguardia.



EQUIPOS COMPLETOS DE 7,5 A 20 CV A 10 bar

El conjunto incluye:

- Compresor de tornillo a 10 bar.
- Depósito vertical a 11 bar.
- Filtro separador de partículas.
- Secador frigorífico.
- 2 latiguillos de conexión.



Compresores de tornillo trifásicos, estacionarios - 400 V - 50 Hz - Con equipo de tratamiento de aire

Modelo	7,5 CV	10 CV	15 CV	20 CV
Compresor	BORA-7 B	BORA-10 B	BORA-15 B	BORA-20 B
Depósito	270 L 11 bar	500 L 11 bar	500 L 11 bar	500 L 11 bar
Secador	FS-9	FS-12	FS-18	FS-25
Filtro	FP-1/2"	FP-1/2"	FP-3/4"	FP-3/4"
Latiguillos conexión	2	2	2	2

*Para equipo a 13 bar = Consultar.

Estacionarios de 10 a 20 CV

NOVEDAD



Equipados con variador de frecuencia.

Los compresores de la serie BORA INVERTER, con accionamiento directo, han sido concebidos para optimizar los consumos energéticos en caso de una demanda discontinua de aire comprimido.

La serie BORA INVERTER, ofrece la máxima fiabilidad en cualquier condición de trabajo, minimizando las pérdidas de potencia y garantizando un bajo nivel sonoro y el alineamiento perfecto de los elementos en rotación.

La serie BORA INVERTER combina los beneficios de un compresor de tornillo compacto, con un bajo coste de instalación y mantenimiento y un excelente rendimiento.

El control total de las funciones del compresor, se realiza mediante una placa electrónica de manejo sencillo e intuitivo. Sus reducidas dimensiones y su sencilla instalación aportan un valor añadido para solucionar posibles problemas de espacio.

Compresores de tornillo trifásicos, estacionarios – 400 V – 50 Hz.

Modelo	CV	Kw	Litros	Nivel sonoro dB(A)	Presión máx. bar	l/min	Kg	L x W x H mm	
BORA-10 A INV	10	7,5	-	75	8	1.215	156	890 x 660 x 650	
BORA-10 B INV					10	1.050			
BORA-10 C INV					13	830			
BORA-15 A INV	15	11	-	75	8	1.810	219	1140 x 780 x 820	
BORA-15 B INV					10	1.510			
BORA-15 C INV					13	1.200			
BORA-20 A INV	20	15	-	77	8	2.200	227	1140 x 780 x 820	
BORA-20 B INV					10	2.000			
BORA-20 C INV					13	1.600			



EQUIPOS COMPLETOS DE 10 A 20 CV A 10 bar

El conjunto incluye:

- Compresor de tornillo a 10 bar.
- Depósito vertical a 11 bar.
- Filtro separador de partículas.
- Secador frigorífico.
- 2 latiguillos de conexión.

Con variador de frecuencia.



Compresores de tornillo trifásicos, estacionarios - 400 V - 50 Hz - Con equipo de tratamiento de aire

Modelo	10 CV	15 CV	20 CV
Compresor	BORA-10 B INV	BORA-15 B INV	BORA-20 B INV
Depósito	500 L 11 bar	500 L 11 bar	500 L 11 bar
Secador	FS-12	FS-18	FS-25
Filtro	FP-1/2"	FP-3/4"	FP-3/4"
Latiguillos conexión	2	2	2

*Para equipo a 13 bar = Consultar.

Compactos sobre depósito

El objetivo de la serie Tifón sobre depósito, es el de ofrecer un compresor potente y eficaz con un rendimiento alto y constante para lugares de reducido espacio.

Nueva unidad de compresión integrada, con transmisión por correa POLY-V, que permite unas dimensiones extremadamente reducidas.

Fácil acceso a los distintos elementos para su mantenimiento.

Estructura interna que confiere robustez y rigidez.



Compresores de tornillo trifásicos, sobre depósito – 400 V – 50 Hz.

Modelo	CV	Kw	Litros	Nivel sonoro dB(A)	Presión máx. bar	l/min	Kg	L x W x H mm	
TIFON-5270 A	5,5	4	270*	65	8	625	240	1.494 x 600 x 1.470	
TIFON-5270 B					10	565	240		
TIFON-5270 C					13	455	255		
TIFON-7270 A	7,5	5,5	270*	66	8	905	243	1.494 x 600 x 1.470	
TIFON-7270 B					10	790	243		
TIFON-7270 C					13	660	258		
TIFON-10500 A	10	7,5	500	67	8	1.270	326	1.904 x 600 x 1.560	
TIFON-10500 B					10	1.170	326		
TIFON-10500 C					13	890	341		
TIFON-15500 A	15	11	500	68	8	1.710	337	1.904 x 691 x 1.610	
TIFON-15500 B					10	1.560	337		
TIFON-15500 C					13	1.260	352		
TIFON-20500 A	20	15	500	68	8	2.240	347	1.904 x 691 x 1.610	
TIFON-20500 B					10	2.140	347		
TIFON-20500 C					13	1.750	362		

*Los modelos de 5,5 y 7,5 CV se pueden solicitar también con depósito de 500 litros en lugar del de 270 que montan de serie. Con un incremento de € en el PVP. Compresores trifásicos a 230 V = Consultar.

Compactos sobre depósito

Con secador incorporado

Compresor de tornillo insonorizado montado sobre depósito, con secador frigorífico incorporado. Secador frigorífico ampliamente dimensionado que garantiza un punto de rocío entre 2 y 4°C.

Nueva unidad de compresión integrada, con tracción por correa POLY-V, que permite unas dimensiones extremadamente reducidas. Fácil acceso a los distintos elementos para su mantenimiento.



Compresores de tornillo trifásicos, sobre depósito – 400 V – 50 Hz. – con secador incorporado

Modelo	CV	Kw	Litros	Nivel sonoro dB(A)	Presión máx. bar	l/min	Kg	L x W x H mm
TIFON-SEC-5270 A	5,5	4	270*	65	8	625	270	1.494 x 600 x 1.470
TIFON-SEC-5270 B					10	565	270	
TIFON-SEC-5270 C					13	455	285	
TIFON-SEC-7270 A	7,5	5,5	270*	66	8	905	273	1.494 x 600 x 1.470
TIFON-SEC-7270 B					10	790	273	
TIFON-SEC-7270 C					13	660	288	
TIFON-SEC-10500 A	10	7,5	500	67	8	1.270	356	1.904 x 600 x 1.560
TIFON-SEC-10500 B					10	1.170	356	
TIFON-SEC-10500 C					13	890	371	
TIFON-SEC-15500 A	15	11	500	68	8	1.710	381	1.904 x 691 x 1.610
TIFON-SEC-15500 B					10	1.560	381	
TIFON-SEC-15500 C					13	1.260	396	
TIFON-SEC-20500 A	20	15	500	68	8	2.240	390	1.904 x 691 x 1.610
TIFON-SEC-20500 B					10	2.140	390	
TIFON-SEC-20500 C					13	1.750	405	

*Los modelos de 5,5 y 7,5 CV se pueden solicitar también con depósito de 500 litros en lugar del de 270 que montan de serie. Con un incremento de € en el PVP. Compresores trifásicos a 230 V = Consultar.

Equipos diseñados y fabricados íntegramente en la CE.

Estacionarios de 5,5 a 20 CV

La serie Tifón, son compresores lubricados por aceite y transmisión mediante correas POLY-V.

Han sido diseñados con la tecnología más moderna, fabricados con componentes de alta calidad y ensamblados en plantas de montaje de vanguardia.

Las unidades de tornillo fabricadas en un solo bloque han sido integradas y concebidas para facilitar los trabajos de mantenimiento. Esto permite que las operaciones periódicas de mantenimiento sean más rápidas, permitiendo un ahorro de tiempo y de costes.

El diseño de la estructura interna es innovador en su género y garantiza una gran robustez y un bajo nivel sonoro durante el funcionamiento del compresor.

La utilización de estas soluciones técnicas y la estandarización de los componentes internos, permiten la simplificación de la gestión de los recambios, garantizando un eficaz servicio post-venta.



Compresores de tornillo trifásicos, estacionarios – 400 V – 50 Hz.

Modelo	CV	Kw	Litros	Nivel sonoro dB(A)	Presión máx. bar	l/min	Kg	L x W x H mm	
TIFON-5 A	5,5	4	-	65	8	625	113	800 x 630 x 950	
TIFON-5 B					10	565			
TIFON-5 C					13	455			
TIFON-7 A	7,5	5,5	-	66	8	905	116	800 x 630 x 950	
TIFON-7 B					10	790			
TIFON-7 C					13	660			
TIFON-10 A	10	7,5	-	67	8	1.270	159	800 x 630 x 950	
TIFON-10 B					10	1.170			
TIFON-10 C					13	890			
TIFON-15 A	15	11	-	68	8	1.710	219	840 x 730 x 1.010	
TIFON-15 B					10	1.560			
TIFON-15 C					13	1.260			
TIFON-20 A	20	15	-	68	8	2.240	228	840 x 730 x 1.010	
TIFON-20 B					10	2.140			
TIFON-20 C					13	1.750			

*Compresores trifásicos a 230 V = Consultar.

EQUIPOS COMPLETOS DE 5,5 a 20 CV a 10 bar

El conjunto incluye:

- Compresor de tornillo a 10 bar.
- Depósito vertical a 11 bar.
- Filtro separador de partículas.
- Secador frigorífico.
- 2 latiguillos de conexión.



Compresores de tornillo trifásicos, estacionarios - 400 V - 50 Hz - Con equipo de tratamiento de aire

Modelo	5,5 CV	7,5 CV	10 CV	15 CV	20 CV
Compresor	TIFON-5 B	TIFON-7 B	TIFON-10 B	TIFON-15 B	TIFON-20 B
Depósito	270 L 11 bar	270 L 11 bar	500 L 11 bar	500 L 11 bar	500 L 11 bar
Secador	FS-9	FS-9	FS-12	FS-18	FS-25
Filtro	FP-1/2"	FP-1/2"	FP-1/2"	FP-3/4"	FP-3/4"
Latiguillos conexión	2	2	2	2	2

Para equipos a 13 bar, consultar.

Equipos diseñados y fabricados íntegramente en la CE.

Estacionarios de 25 a 50 CV

Ventajas de nuestros compresores de tornillo

1. Prefiltro exterior.
2. Mantenimiento económico gracias a:
 - Fácil acceso a los componentes internos y rápida apertura de puertas.
 - Mínimo contenido de aceite y precio competitivo de los consumibles.
3. Refrigeración controlada para evitar condensados. Margen de trabajo entre 76° y 82°C (equilibrio térmico).
4. Cuadro eléctrico y microprocesador en disposición vertical para evitar depósitos de polvo y suciedad.
5. Ventilador refrigerador independiente del motor (Ahorro energético).
6. Transmisión por correa POLY-V (eficacia y durabilidad).
7. Control de arranques máximos a la hora, para protección del motor.
8. Componentes "VMC".
9. Secador de la marca Friulair. En los equipos montados con secador.
10. Bajo nivel sonoro.



Compresores de tornillo trifásicos, estacionarios – 400 V – 50 Hz.

Modelo	CV	Kw	Litros	Nivel sonoro dB(A)	Presión máx. bar	l/min	Kg	L x W x H mm	
TIFON-25 A	25	18,5	-	69	8	2.960	370	1.060x860x1.240	
TIFON-25 B					10	2.760			
TIFON-25 C					13	2.270			
TIFON-30 A	30	22	-	69	8	3.580	422	1.060x860x1.240	
TIFON-30 B					10	3.240			
TIFON-30 C					13	2.630			
TIFON-40 A	40	30	-	70	8	4.690	455	1.060x860x1.240	
TIFON-40 B					10	4.295			
TIFON-40 C					13	3.640			
TIFON-50 A	50	37	-	72	8	5.780	520	1.060x860x1.240	
TIFON-50 B					10	5.410			

*Compresores trifásicos a 230 V = Consultar.

Equipos diseñados y fabricados íntegramente en la CE.

EQUIPOS COMPLETOS DE 25 a 50 CV a 10 bar

El conjunto incluye:

- Compresor de tornillo a 10 bar.
- Depósito vertical a 11 bar.
- Filtro separador de partículas.
- Secador frigorífico.
- 2 latiguillos de conexión.



Compresores de tornillo trifásicos, estacionarios – 400 V – 50 Hz - Con equipo de tratamiento de aire

Modelo	25 CV	30 CV	40 CV	50 CV
Compresor	TIFON-25 B	TIFON-30 B	TIFON-40 B	TIFON-50 B
Depósito	500 L 11 bar	1.000 L 12 bar	1.000 L 12 bar	1.000 L 12 bar
Secador	FS-32	FS-32	FS-43	FS-61
Filtro	FP-3/4"	FP-1"	FP-1"	FP-1 ½"
Latiguillos conexión	2	2	2	2

Para equipos a 13 bar, consultar.

Equipos diseñados y fabricados íntegramente en la CE.

Sistema inverter

A lo largo de la vida útil del compresor, se producen una serie de gastos que hacen que la inversión inicial quede reducida a un porcentaje muy bajo.

Entre los costes totales, destacan los gastos de mantenimiento y de energía consumida. Toda nuestra gama de compresores de tornillo está diseñada para permitir ahorros considerables en su mantenimiento gracias al bajo coste de nuestros consumibles, pero si queremos reducir el consumo energético del compresor, deberemos optar por un compresor de la serie INVERTER equipado con variador de frecuencia.

El variador de frecuencia regula la frecuencia del voltaje aplicado al motor, logrando modificar su velocidad y adecuándola a las necesidades de aire comprimido que la red nos demanda. Al mantener la presión constante, el trabajo no se ve alterado y el ahorro de energía es considerable.

En la mayoría de las aplicaciones el nivel de utilización del compresor se sitúa, como media, entre el 60 y el 80%, si además tenemos grandes fluctuaciones de consumo de aire comprimido, el compresor convencional está constantemente parando y arrancando, con el consiguiente consumo eléctrico del motor. Los compresores de la serie INVERTER, con variador de frecuencia se ajustan estrictamente a la demanda de aire real, produciendo el volumen exacto de aire comprimido a la presión requerida.

Como en todos nuestros compresores de tornillo, el fácil y rápido desmontaje de los paneles aislantes, permite un rápido acceso a los elementos a sustituir en cada mantenimiento, acortando de esta manera, los tiempos y gastos derivados de esta actividad.

La gran robustez y estrictas tolerancias del grupo compresor, alcanzadas durante el proceso de fabricación, garantizan un mejor rendimiento, una gran eficacia, larga duración y alta fiabilidad.



Equipados con variador de frecuencia



Compresores de tornillo trifásicos, estacionarios – 400 V – 50 Hz.

Modelo	CV	Kw	Litros	Nivel sonoro dB(A)	Presión máx. bar	l/min	Kg	L x W x H mm
CTE-15 A INV	15	11	–	65	8	1.710	320	1.340 x 700 x 1.200
CTE-15 B INV					10	1.560		
CTE-15 C INV					13	1.260		
CTE-20 A INV	20	15	–	65	8	2.240	330	1.340 x 700 x 1.200
CTE-20 B INV					10	2.140		
CTE-20 C INV					13	1.750		
CTE-25 A INV	25	18,5	–	66	8	2.960	335	1.670 x 760 x 1.420
CTE-25 B INV					10	2.760		
CTE-25 C INV					13	2.270		
CTE-30 A INV	30	22	–	66	8	3.580	420	1.670 x 760 x 1.420
CTE-30 B INV					10	3.240		
CTE-30 C INV					13	2.630		
CTE-40 A INV	40	30	–	66	8	4.710	530	1.670 x 760 x 1.420
CTE-40 B INV					10	4.295		
CTE-40 C INV					13	3.640		
CTE-50 A INV	50	37	–	68	8	6.150	960	2.040 x 980 x 1.800
CTE-50 B INV					10	5.650		
CTE-50 C INV					13	5.200		
CTE-60 A INV	60	45	–	69	8	7.490	1.070	2.040 x 980 x 1.800
CTE-60 B INV					10	6.780		
CTE-60 C INV					13	5.800		
CTE-75 A INV	75	55	–	70	8	8.850	1.220	2.040 x 980 x 1.800
CTE-75 B INV					10	7.800		
CTE-75 C INV					13	6.500		
CTE-100 A INV	100	75	–	75	8	12.300	1.450	1.800 x 1.300 x 1.900
CTE-100 B INV					10	11.200		
CTE-100 C INV					12	9.200		
CTE-125 A INV	125	90	–	75	8	16.400	2.450	2.500 x 1.750 x 1.800
CTE-125 B INV					10	13.000		
CTE-125 C INV					12	12.000		

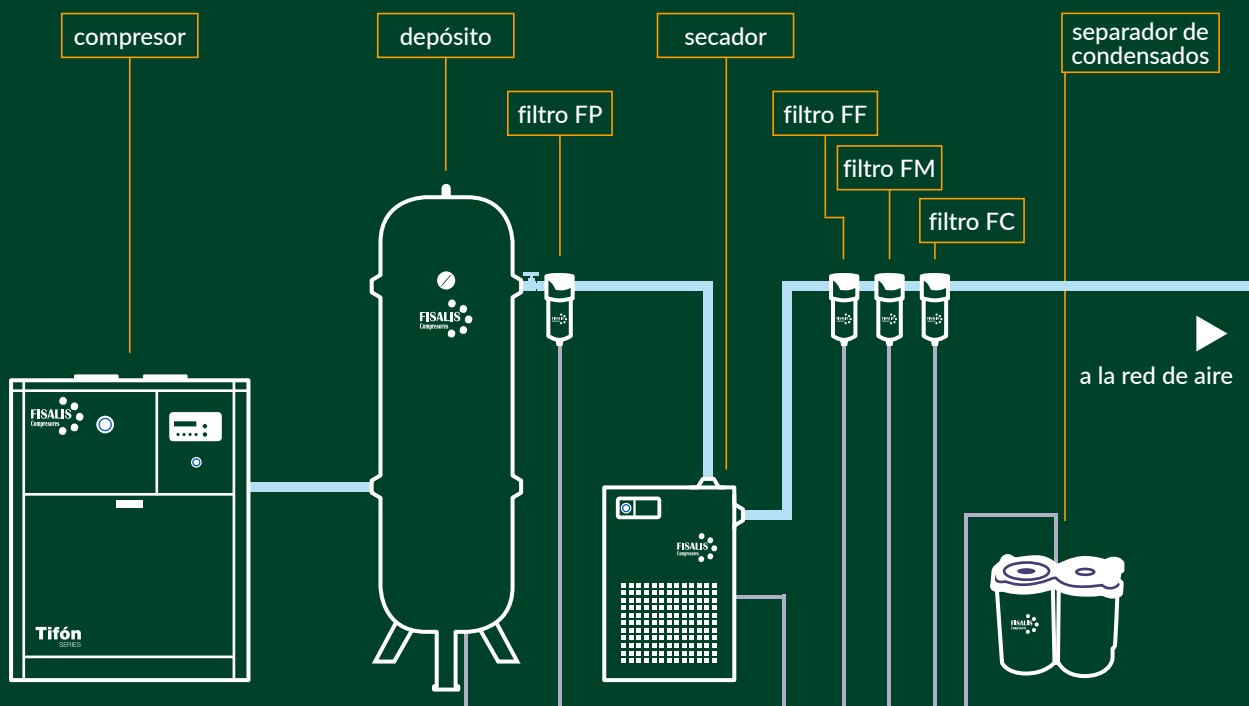
FISALIS

POR QUÉ ES NECESARIO UN TRATAMIENTO DEL AIRE COMPRIMIDO

El aire que es aspirado por el compresor contiene humedad y partículas sólidas en mayor o menor proporción, en función de la zona geográfica, clima, limpieza de su ubicación etc. Esa humedad y suciedad acompaña al aire a lo largo del proceso de compresión y como consecuencia, el aire que se distribuye a los puntos de trabajo va cargado de condensados y partículas, que producirán daños en las herramientas, acabados defectuosos en los trabajos de pintura y averías en las máquinas que estén controladas por una electroválvula.

La única forma de conseguir un aire comprimido limpio y seco es la instalación en el equipo de compresión de aire, de un secador frigorífico y de una batería de filtros de red. La cantidad de filtros dependerá del grado de pureza de aire que se quiera alcanzar.

Los restos de agua recogidos en el depósito, el secador o en los filtros, no se pueden verter al medio ambiente, por lo que será necesario canalizarlos hasta un separador de condensados que se encargará del tratamiento que permita procesar esos condensados, respetando las normativas europeas de medio ambiente y vertido de residuos industriales.



FISALIS
Compresores

TRATAMIENTO DE AIRE

Secadores frigoríficos
Secadores frigoríficos
con refrigerador incorporado
Filtros de red
Depósitos
Separadores de condensado



FISALIS
Compresores

FISALIS
Compresores



Equipos diseñados
y fabricados
íntegramente en la CE.

SECADORES FRIGORÍFICOS

Serie FS

El aire que es aspirado por el compresor contiene humedad en mayor o menor proporción, en función de la zona geográfica, clima etc. Esa humedad acompaña al aire a lo largo del proceso de compresión y como consecuencia, el aire que se distribuye a los puntos de trabajo va cargado de humedad, que producirá daños en las herramientas, acabados defectuosos en los productos y averías en las máquinas controladas por una electroválvula.

La única forma de eliminar esa humedad es la instalación de un secador frigorífico.

La serie FS permite secar el aire proveniente de compresores equipados con refrigerador posterior (compresores de tornillo e insonorizados de pistón).

Se aconseja la instalación de un filtro separador de partículas (con un grado mínimo de filtraje de 5 micras) en la entrada del secador, para evitar que partículas de óxido, escoria o cualquier producto contaminante puedan dañar el módulo de secado o el grifo de purga (ver pág. 41).

El gas utilizado para el proceso de refrigeración es gas ecológico R134.a y R407C.

Temperatura de rocío garantizada entre 2 y 4°C.



Serie FSH

Con refrigerador incorporado

ESPECIALES ALTA TEMPERATURA DEL AIRE COMPRIMIDO

Los secadores FSH incorporan en una sola unidad:

- Un refrigerador final realizado con tubos de cobre y aletas de refrigeración de aluminio.
- Un secador frigorífico que cuenta con el exclusivo y eficiente módulo de secado ALUDRY, que permite un considerable ahorro de energía.

Estos secadores permiten secar el aire proveniente de cualquier tipo de compresor ya que, gracias a su refrigerador incorporado, admiten aire comprimido con temperatura de hasta 100°C.

Se aconseja la instalación de un filtro separador de partículas (con un grado mínimo de filtraje de 5 micras) en la entrada del secador, para evitar que partículas de óxido, escoria o cualquier producto contaminante puedan dañar el módulo de secado o el grifo de purga. (Ver pág. 41).

El gas utilizado para el proceso de refrigeración es gas ecológico R134.a y R404A.

Temperatura de rocío garantizada entre 2 y 4°C.



CONTROLADOR

El controlador electrónico desempeña varias funciones:

- Visualización del punto de rocío.
- Detección de averías.
- Gestión de la refrigeración del gas.
- Descarga de condensados.

SECADORES FRIGORÍFICOS

Secadores frigoríficos

Modelo	Caudal Lts/min	Conexión Ø IN-OUT	Presión máx. bar	Alimentación V/Ph/Hz	Kg	L x W x H mm		
FS3	350	3/8" G	16	230/1/50	21	310 x 345 x 435		
FS9	950	1/2" G			26			
FS12	1.200				28	370 x 515 x 475		
FS18	1.800				32			
FS25	2.500	1" G			34	345 x 420 x 740		
FS32	3.200	1 ¼" G			39	345 x 445 x 740		
FS43	4.300				40			
FS61	6.100	1 ½" G			54	605 x 580 x 585		
FS75	7.500				56			
FS105	10.500	2" G			94	555 x 625 x 975		
FS130	13.000				96			
FS168	16.800	2 ½" G	144	665 x 725 x 1.105				
FS190	19.000		14	400/3/50	189	645 x 920 x 1.100		
FS220	22.000	212						
FS250	25.000	275						
FS300	30.000	276			790 x 1.000 x 1.465			
FS360	36.800	311						
FS400	40.000	DN100-PN16			463	1.135 x 1.205 x 1.750		
FS500	50.000				538			
FS600	60.000				540			
FS720	73.600				612			
FS900	90.000	DN150-PN16			830	1.300 x 1.750 x 1.810		
FS1100	110.400				940			
FS1200	120.000	DN200-PN16			1.055	1.400 x 2.200 x 1.870		
FS1500	147.200				1.200			

*Todos los modelos desde el FS-250, se pueden pedir en la versión "Ahorro de energía, con variador de velocidad" – Consulte su precio.

Secadores frigoríficos con refrigerador incorporado. Especiales Alta Temperatura del aire comprimido

Modelo	Caudal Lts/min	Conexión Ø IN-OUT	Presión máx. bar	Alimentación V/Ph/Hz	Kg	L x W x H mm		
FSH8	850	1/2" G	14	230/1/50	33	426 x 416 x 650		
FSH12	1.200				34			
FSH18	1.800				37			
FSH25	2.500	1" G			45	444 x 440 x 900		
FSH32	3.200	1 ¼" G			49			
FSH45	4.500				61			
FSH55	5.500	1 ½" G			75	560 x 595 x 1.520		
FSH60	6.200				84			

Se aconseja la instalación de un filtro separador de partículas (con un grado mínimo de filtraje de 5 micras) en la entrada del secador, para evitar que partículas de óxido, escoria o cualquier producto contaminante puedan dañar el módulo de secado o el grifo de purga. (ver pág. 41 – Serie FP).

También disponibles bajo pedido: SECADORES DE ADSORCIÓN.

Equipos diseñados y fabricados íntegramente en la CE.

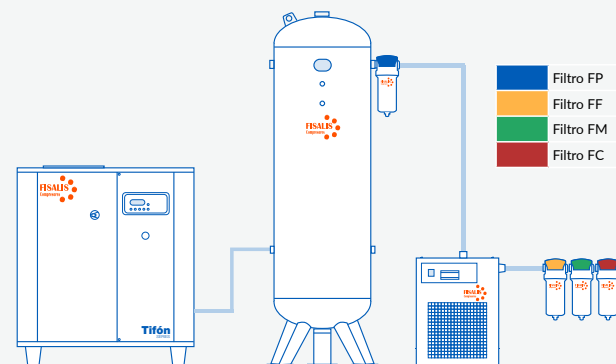
FILTROS DE RED

Aire limpio en su red

Los filtros de las series FP, FF, FM y FC aportan un gran beneficio a la industria actual, dada la gran importancia de poder disponer de un aire comprimido limpio.

Con nuestra batería de filtros puede eliminar la presencia de partículas en su red de aire comprimido, consiguiendo evitar tanto averías y desgastes prematuros de sus herramientas y aplicaciones, como acabados defectuosos en su sistema de producción.

Dependiendo del grado de pureza de aire que necesite su aplicación deberá instalar un tipo de filtro diferente.



Indicador diferencial

Manómetro diferencial

Purga automática



SERIE FP - PREFILTRO

Separa partículas hasta 5 micras

Modelo	Caudal Lts/min.	Conexión Ø IN - OUT
FP 1/2	1.150	1/2" G
FP 3/4	3.000	3/4" G
FP1	5.000	1" G
FP1 1/2	10.400	1 1/2" G
FP2	16.500	2" G
FP2 1/2	22.000	2 1/2" G

CLASE 3 - ISO 8573-1 *Purga manual incluida en el precio.

SERIE FF - FILTRO FINO

Separa partículas hasta 1 micra

Máximo contenido de aceite residual 0,1 mg/m³

Modelo	Caudal Lts/min.	Conexión Ø IN - OUT
FF 1/2	1.150	1/2" G
FF 3/4	3.000	3/4" G
FF1	5.000	1" G
FF1 1/2	10.400	1 1/2" G
FF2	16.500	2" G
FF2 1/2	22.000	2 1/2" G

CLASE 2 - ISO 8573-1 *Purga manual incluida en el precio.

SERIE FM - MICRO FINO

Separa partículas hasta 0,1 micra

Máximo contenido de aceite residual 0,01 mg/m³

Modelo	Caudal Lts/min.	Conexión Ø IN - OUT
FM 1/2	1.150	1/2" G
FM 3/4	3.000	3/4" G
FM1	5.000	1" G
FM1 1/2	10.400	1 1/2" G
FM2	16.500	2" G
FM2 1/2	22.000	2 1/2" G

CLASE 1 - ISO 8573-1 *Purga manual incluida en el precio.

SERIE FC - FILTRO A CARBÓN ACTIVO

Permite la eliminación de vapores y olores de aceite Máximo contenido de aceite residual 0,005

Modelo	Caudal Lts/min.	Conexión Ø IN - OUT
FC 1/2	1.150	1/2" G
FC 3/4	3.000	3/4" G
FC1	5.000	1" G
FC1 1/2	10.400	1 1/2" G
FC2	16.500	2" G
FC2 1/2	22.000	2 1/2" G

CLASE 1 - ISO 8573-1 *Purga manual incluida en el precio.

DEPÓSITOS

Acumuladores de aire comprimido

El uso de un depósito en una instalación neumática es fundamental para el almacenamiento y distribución del aire proporcionado por el compresor. No sólo proporcionan intervalos de descanso al propio compresor sino que además mantienen constante el caudal y la presión demandados por el trabajo habitual del taller.

Todos nuestros depósitos han sido diseñados y fabricados atendiendo a las especificaciones de las actuales Directivas Europeas en cuanto a recipientes a presión. Están realizados en acero al carbono y se suministran con el kit de seguridad (manómetro, grifo de purga y válvula de seguridad) y el kit de Rácores de conexión.

Directivas CE:

- Depósitos de 270 y 500 lts.: 2014/29/EU
- Depósitos de 1.000 lts.: 2014/68/EU

Nuestros precios incluyen:



KIT DE SEGURIDAD

Compuesto por:

- Válvula de seguridad.
- Manómetro.
- Grifo de purga.



KIT DE RÁCORES

Compuesto por:

- Tapones.
- Reducciones.
- Accesorios.



Depósitos verticales

Modelo	Capacidad Lts	Presión máx. bar	Conexión Ø IN-OUT	Kg	Dimensiones Ø x Altura mm	
FSV27011	270	11	1"	80	500 x 1.648	
FSV50011	500			135	600 x 2.050	
FSV100012	1.000	12	2"	230	800 x 2.350	
FSV200012	2.000	12		540	1.050 x 2.700	
FSV27016	270	16	1"	110	500 x 1.648	
FSV50016	500		2"	150	600 x 2.050	
FSV100016	1.000			250	800 x 2.350	
FSV200016	2.000			730	1.100 x 2.800	

*Consulte disponibilidad de modelos de otras capacidades y presiones.

Equipos diseñados y fabricados íntegramente en la CE.

SEPARADORES DE CONDENSADOS

Limpieza de residuos

Los compresores de aire producen grandes cantidades de condensados que no pueden ser vertidos directamente al desagüe. Los separadores de condensados FISALIS están diseñados y fabricados para cumplir con las normativas medioambientales locales y regionales sobre vertido de residuos industriales, ya que eliminan la mayor parte de los lubricantes contenidos en los condensados generados por un sistema de aire comprimido.

Este tipo de separadores ayudan a las empresas a ser más ecológicas (mejora de imagen) al mismo tiempo que reducen sus costes anuales de eliminación de desechos. Cuando están instalados correctamente y son del tamaño adecuado, los separadores FISALIS pueden proporcionar niveles de descarga de condensados por debajo de 15 mg/l.

Además, tienen materiales no corrosivos y no requieren alimentación eléctrica para su funcionamiento, reduciendo aún más los efectos negativos para el medio ambiente.

Nuestros separadores tienen un diseño sencillo pero efectivo, con pocas piezas móviles. El mantenimiento es mínimo y la sustitución de sus consumibles es sencilla.

Este medio de filtración separa de manera efectiva y adsorbe prácticamente todos los lubricantes, incluso los muy emulsionados, como estos tipos de aceite:

- Lubricantes minerales.
- Lubricantes sintéticos.
- Emulsiones de condensados estables.
- Polyglicol (Consultar aplicaciones).



Separadores de condensados

Modelo	Caudal de aire del compresor Lts/min	Conexión Ø IN-OUT	Capacidad del depósito interno Lts	Kg	L x W x H mm	
ECOLOGIC-2	2.000	½" - ½"	2	4	255 x 230 x 245	
ECOLOGIC-3	3.000	½" - ½"	3	7	465 x 250 x 397	
ECOLOGIC-7	7.000	½" - ½"	7	11	580 x 300 x 437	
ECOLOGIC-15	15.000	½" - ½"	15	19	730 x 375 x 477	
ECOLOGIC-30	30.000	2 x ½" - 1"	25	45	970 x 380 x 900	

*Consulte disponibilidad de modelos de otras capacidades.

Equipos diseñados y fabricados íntegramente en la CE.

FISALIS



De nada nos sirve tener el mejor compresor del mercado, que nos proporcione un alto rendimiento y ahorre energía, si en la red de distribución de ese aire, tenemos fugas o no está correctamente dimensionada y se produce una caída de presión.

FISALIS le presenta un sistema estanco garantizado que le permita aprovechar todo el aire generado por su equipo, permitiendo la llegada de aire comprimido a cualquier punto de la red, sin fugas y sin caída de presión, con un sistema completamente metálico de fácil y rápido montaje.



VENTAJAS DE NUESTRO SISTEMA DE REDES DE AIRE

1. Único sistema con tubería de aluminio y Rácores metálicos de montaje automático.
2. Reducción notable del tiempo de montaje.
3. Estética inmejorable y dimensiones más reducidas.
4. Garantizado en condiciones extremas -20°C + 80°C .
5. Ausencia total de fugas.
6. Calidad de aire constante.
7. Mantenimiento nulo.
8. Sistema de bajantes patentado para separación de condensados.
9. Garantía de 10 años en condiciones normales.
10. Instalación y certificación, avalado por FISALIS.

The background of the entire page is a collage of blue pneumatic pipes and fittings. On the left, a vertical pipe is connected to a horizontal pipe with a T-junction fitting. Above it, another horizontal pipe is shown. On the right, a vertical pipe is connected to a horizontal pipe with a T-junction fitting, and below it, a horizontal pipe is shown. The background is a bright blue sky with white clouds.

INSTALACIONES NEUMÁTICAS EN ALUMINIO

FISALIS
Compresores



INSTALACIONES NEUMÁTICAS

GAMA DISPONIBLE EN LOS SIGUIENTES DIÁMETROS



NOTA: Tubo especial de bajo contenido en magnesio y con un tratamiento interno fosfatado, según normas UNI 9921 - DIN 50939 - ASTM D 1730 - MIL C 5541, que garantizan su anticorrosión.

Características principales de la tubería:

ALUMINIO EXTRUSIONADO	UNI 9006/1 Al Mg 0.5 Si 0.4 Fe 0.2
COMPOSICIÓN QUÍMICA	Si: 0.3 ÷ 0.6 - Mg: 0.35 ÷ 0.6 - Fe: 0.10 ÷ 0.30
DESIGNACIÓN UNI EN 573 - 3	EN AW 6060 T6
TRATAMIENTO TÉRMICO	BONIFICADO "T6"
TRATAMIENTO SUPERFICIAL	Pintura electrostática
PESO ESPECÍFICO	2.70 Kg/dm ³
RESISTENCIA ELÉCTRICA	3.25 µΩ cm
CONDUCCIÓN TÉRMICA	1.75 W/(cm °K)
COEFICIENTE DILATACIÓN	0.024 mm/(m °C)
CALOR ESPECÍFICO A 100° C	0.92 J/(g °K)
CARGA UNITARIA DE ROTURA A TRACCIÓN	205 N/mm ²
MÓDULO DE ELASTICIDAD	66000 N/mm ²
CARGA DE DESVIACIÓN PROPORCIONAL	165 N/mm ²
DUREZA BRINELL	60 ÷ 70 HB
PUNTO DE FUSIÓN	600°C
PORCENTAJE DE DILATACIÓN	10 %

Caudal			Distancia del compresor al punto más lejano de utilización											
Nl/min	Nm³/h	cfm	25 m	50 m	100 m	150 m	200 m	300 m	400 m	500 m	1.000 m	1.500 m	2.000 m	
230	14	8	20	20	20	20	20	20	20	20	20	25	25	
650	39	23	20	20	20	20	25	25	25	25	32	32	32	
900	54	32	20	20	20	25	25	25	32	32	32	40	40	
1.200	72	42	20	20	25	25	25	32	32	32	40	40	40	
1.750	105	62	20	25	25	32	32	32	32	40	40	50	50	
2.000	120	71	20	25	32	32	32	32	40	40	40	50	50	
2.500	150	88	25	25	32	32	32	40	40	40	50	50	50	
3.000	180	106	25	32	32	32	40	40	40	40	50	50	63	
3.500	210	124	25	32	32	40	40	40	40	50	50	63	63	
4.500	270	159	32	32	40	40	40	50	50	50	63	63	63	
6.000	360	212	32	40	40	40	50	50	50	63	63	63	63*	
7.000	420	247	32	40	40	50	50	50	63	63	63	63*	110	
8.500	510	300	40	40	50	50	50	63	63	63	63*	110	110	
12.000	720	424	40	50	50	63	63	63	63	110	110	110	110	
15.000	900	530	40	50	63	63	63	63	63*	110	110	110	110	
18.000	1.080	636	50	50	63	63	63	110	110	110	110	110	110	
21.000	1.260	742	50	63	63	63	63*	110	110	110	110	110	110*	
26.000	1.560	918	50	63	63	63*	110	110	110	110	110	110*	110*	
31.000	1.860	1.095	63	63	63*	110	110	110	110	110	110	110*	110*	
33.000	1.980	1.165	63	63	110	110	110	110	110	110	110*	110*	110*	
44.000	2.640	1.554	63	63*	110	110	110	110	110	110	110*	110*	110*	
50.000	3.000	1.766	63	110	110	110	110	110	110	110*	110*	110*	110*	
58.000	3.480	2.048	63	110	110	110	110	110	110*	110*	110*	110*	110*	
67.000	4.020	2.366	63*	110	110	110	110	110*	110*	110*	110*	110*	110*	
75.000	4.500	2.648	110	110	110	110	110	110*	110*	110*	110*	110*	110*	
83.000	4.980	2.931	110	110	110	110	110*	110*	110*	110*	110*	110*	110*	
92.000	5.520	3.249	110	110	110	110*	110*	110*	110*	110*	110*	110*	110*	
100.000	6.000	3.531	110	110	110	110*	110*	110*	110*	110*	110*	110*	110*	

Elección del diámetro de la red principal

Dimensión de la red

La tabla siguiente permite determinar el diámetro de la línea principal. Definidos los tres parámetros que determinan la instalación: presión, caudal y longitud.

1. Localizar el caudal del compresor en la columna de la izquierda.
2. Encontrar la distancia del compresor al punto más lejano de utilización en la columna de la derecha.
3. Determinar el diámetro en la intersección de la columna del caudal con la columna de la distancia.

Ejemplo

Caudal: 1750 NL/min
(Compresor 20CV).

Distancia del compresor al punto más lejano de la instalación: 300 m. Se recomienda: Diámetro Tubo: 32.

Tuberías secundarias (bajantes)
Para elegir el Ø del bajante considerar:

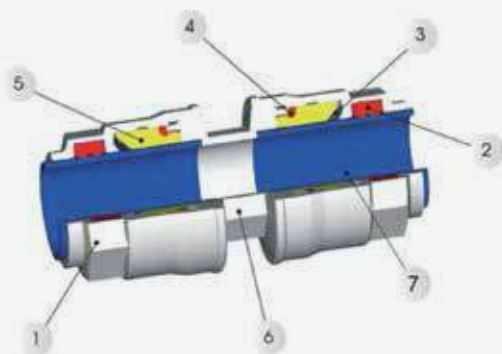
1.750 lts. Para Ø 20.
3.500 lts. Para Ø 25.
6.000 lts. Para Ø 32.

Principales ventajas:

- Sistema de separación de condensados.
- Facilidad y rapidez de montaje.
- Elevado caudal de aire.
- Resistencia al fuego: el sistema no alimenta ni propaga el fuego.
- Rácor automático para la distribución del aire comprimido.
- Sistema totalmente metálico.

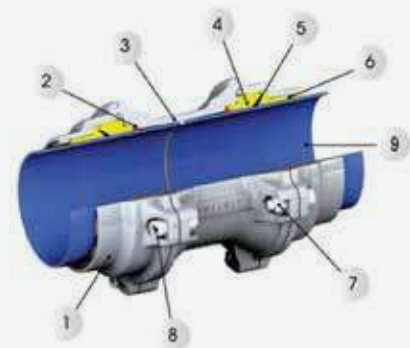
Características técnicas:

- Normativa de referencia: 1907/2006 - 2011/65/CE - PED 2014/68/UE - SILICON FREE.
- Rango de presión de trabajo: -0,99 bar a 16 bar.
- Rango de temperatura de trabajo: -20°C a +80°C.
- Roscas macho: Gas cónica ISO 7 – Roscas hembra: Gas cónica ISO 228.
- **Fluidos compatibles:** Aire comprimido / vacío / gases inertes (Nitrógeno / Argón).



Rácores de unión (Ø 20 a 63 mm.)

1. Tuerca en Latón Niquelado.
2. Junta en NBR.
3. Pinza de Sujeción en INOX AISI 304.
4. Junta tórica en NBR.
5. Anillo de Seguridad en Tecnopolímero.
6. Cuerpo en Latón Niquelado.
7. Tubo en Aluminio estrusionado calibrado y pintado. Color Azul (RAL5010).



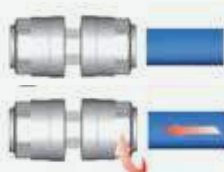
Rácores de unión (Ø 80 y 110 mm.)

1. Tuerca en aluminio tratado superficialmente.
2. Junta tórica en NBR.
3. Cuerpo en aluminio tratado superficialmente.
4. Anillo de seguridad en tecnopolímero.
5. Pinza de sujeción en INOX AISI 301.
6. Anillo guía-tubo en tecnopolímero.
7. Tuerca autoblocante en acero zincado.
8. Tornillo TCEI en acero zincado.
9. Tubo en aluminio estrusionado calibrado y pintado.



Montaje Ø 20-25-32-40

1. Los Rácores de Ø20 - Ø25 - Ø32 - Ø40 vienen premontados con la tuerca totalmente apretada. Los tubos de 4 mts. vienen barnizados, calibrados y desbarbados.
2. Introducir el tubo hasta el fondo del Rácor para la conexión automática.



Montaje Ø 50-63

1. Los Rácores Ø50 - Ø63 vienen premontados con la tuerca sobre el Rácor aunque sin apretar para facilitar la inserción del tubo. Los tubos de 4 mts. vienen barnizados, calibrados y desbarbados.
2. Introducir el tubo hasta el fondo del Rácor para la conexión y apretar la tuerca con los siguientes valores: Par de apriete Ø 50 - 75 Nm y Ø 63 - 85 Nm.



Montaje Ø 80-110

1. Los Rácores de Ø110 vienen premontados con cuatro tornillos para facilitar la inserción del tubo. Los tubos de 4 mts. vienen barnizados, calibrados y desbarbados.
2. Introducir el tubo hasta el fondo del Rácor para la conexión y apretar los cuatro tornillos a un par de apriete de 30Nm.

INSTALACIONES NEUMÁTICAS

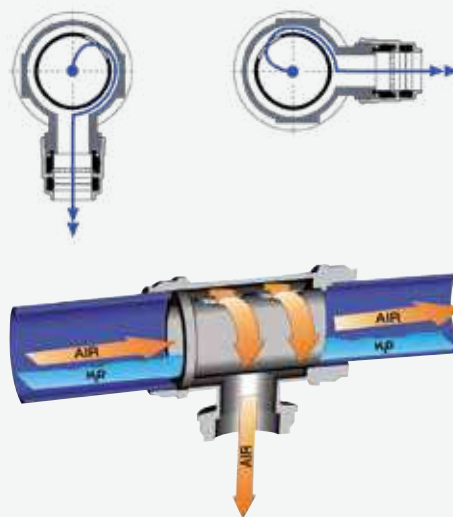
Rácor para bajante

Este Rácor es una válida alternativa al tradicional cuello de cisne, solución más rápida y económica.

El eficaz sistema interno permite al aire, sin reducir el paso, estar exento de condensados en los puntos de utilización, de forma que quedan en el circuito principal y pueden ser drenados en el punto más conveniente.

La particular geometría interna permite la aplicación ya sea en vertical como en horizontal.

En la instalación horizontal asegurarse que los dos orificios internos estén mirando hacia arriba.



Equipos diseñados y fabricados íntegramente en la CE.

TUBERÍA Y RÁCORES PARA Ø 20 - 63

90000

Tubo en aluminio calibrado de color azul. Válido para aire comprimido, vacío y gases inertes. (nitrógeno, argón, etc...).

Código

9000020
9000025
9000032
9000040
9000050
9000063



Precio por barra de 4 mts.
Consultar precio de barra de 6 mts.
Bajo pedido, tubo en color gris.

90010

Rácor recto macho-tubo.

Código

90010201/2
90010253/4
90010321
900104011/4
900105011/2
90010632



90040

Rácor recto intermedio.

Código

9004020
9004025
9004032
9004040
9004050
9004063



90030

Rácor recto hembra-tubo.

Código

90030201/2
90030253/4
90030321
900304011/4
900305011/2
90030632



⁽¹⁾ Para conseguir esta pieza hay que combinar una 90040 de 50 ó 63 con una 90625 del diámetro correspondiente. Ver página 50.

90130

Rácor codo intermedio.

Código

9013020
9013025
9013032
9013040
9013050
9013063



90150

Rácor codo macho-tubo.

Código

90150201/2
90150253/4
90150321
901504011/4
901505011/2
90150632



⁽²⁾ Para conseguir esta pieza hay que combinar una 90130 de 50 ó 63 con una 90627 de diámetro correspondiente. Ver página 50.

90160

Rácor codo hembra-tubo.

Código

90160201/2
90160253/4
90160321
901604011/4
901605011/2
90160632



⁽³⁾ Para conseguir esta pieza hay que combinar una 90130 de 50 ó 63 con una 90625 del diámetro correspondiente. Ver página 50.

90140

Rácor codo 135° intermedio.

Código

9014020
9014025
9014032
9014040
9014050
9014063



INSTALACIONES NEUMÁTICAS

90230

Rácor en T - intermedio.

Código

9023020

9023025

9023032

9023040

9023050

9023063



90240

Brida para bajante.

Código

902403220

902403225

902404020

902404025

902405020

902405025

902406320

902406325



90246

Brida para bajante - rosca hembra.

Código

90246321/2

90246401/2

90246501/2

90246631/2



90247

Brida para bajante - rosca hembra.

Código

90247251/2

90247321/2

90247401/2

90247501/2

90247631/2



90625

Adaptador hembra Ø 50 a 1"1/2 y 63 a 2".

Código

906255011/2

90625632



90235

Rácor en T - para bajante.

Código

902352020

902352520

902353220

902353225

902354020

902354025

902355020

902355025

902355032



Para hacer T de bajante de diámetro 63, hay que cojer la T bajante hembra 90236 y colocar en la salida roscada un recto macho 90010.

90236

Rácor en T - para bajante - rosca hembra.

Código

90236201/2

90236203/8

90236251/2

90236253/8

90236321/2

90236401/2

90236503/4

90236631/2

90236633/4

90236631



Los Rácores **90235** y **90236**, están equipados con nuestro exclusivo sistema interno de captación de aire sin condensados, para que la humedad contenida en la línea principal, se mantenga en la misma y pueda ser purgada en el punto más apropiado.



90627

Adaptador macho Ø 50 a 1"1/2 y 63 a 2".

Código

906275011/2

906027632



Estas piezas (90625 / 90627), en combinación con un recto intermedio o codo intermedio de Ø 50 ó 63, se convierten en recto macho/hembra o codo macho/hembra de Ø 50 a 1"1/2 y 63 a 2".

Equipos diseñados y fabricados íntegramente en la CE.

90642

Repartidor 2 salidas.

Código

906421/21/22

906423/41/22



90644

Repartidor 4 salidas.

Código

906441/21/24

906443/41/24



90660

Repartidor 2 vías inclinado – conexión tubo.

Código

90660201/2

90660251/2



90662

Repartidor 2 vías inclinado – conexión hembra.

Código

906621/21/2

906623/41/2



90602 E

Rácor codo fijación - 2 salidas

Con enchufes rápidos montados

Conexión directa al tubo de la bajante.

Código

90602E202

90602E252



90642 E

Repartidor 2 salidas

Con enchufes rápidos montados

Conexión directa al tubo de la bajante

Código

90642E202

90642E252



90664

Repartidor 2 vías inclinado.

Conexión directa al tubo de la bajante.

Llave de corte incorporada.

Código

90664201/2

90664251/2



90642 VE

Repartidor 2 salidas.

Con enchufes rápidos montados.

Conexión directa al tubo de la bajante.

Llave de corte incorporada.

Código

90642VE202

90642VE252



90600

Rácor codo fijación - 1 salida.

Código

90600201/2

90600253/4

90600321



90602

Rácor codo fijación - 2 salidas.

Código

90602201/2

90602251/2



INSTALACIONES NEUMÁTICAS

90260

Purga semiautomática inal de línea.

Código

9026020

9026025

9026032

9026040

9026050

9026063



90700

Válvula de bola 2 vías - Tubo-

tubo. Código

9070020

9070025

9070032

9070040

9070050

9070063



90720

Válvula de bola 2 vías - Tubo-rosca macho.

Código

90720201/2

90720253/4



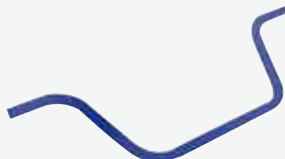
90800

Tubo evita obstáculos.

Código

9080020

9080025



90805

Tubo para columnas.

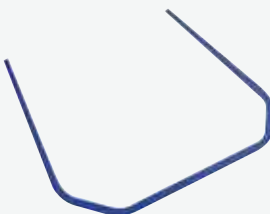
Código

9080520

9080525

9080532

9080540



90610

Tapón.

Código

9061020

9061025

9061032

9061040

9061050

9061063



90620

Reducción.

Código

906202520

906203220

906203225

906204020

906204025

906204032

906205025

906205032

906205040

906206340

906206350



Montaje: Los Rácores **90610** y **90620**, necesitan un Rácor intermedio al que roscarse



1 Quitar la tuerca



2 Roscar la reducción o el tapón

90790

Regleta simple - 4 salidas.

Código

907903/41/2

9079011/2

9079011/41/2



*Artículo no niquelado

90815

Collar en tecnopolimero.

Código

9081520

9081525

9081532

9081540

9081550

9081563



90820

Collar en acero.

Código

9082020

9082025

9082032

9082040

9082050

9082063



90830

Soporte.

Código

90830 (225 mm)

90830 L (600 mm)



90860

Brida de sujeción.

Código

Taladro pasante - Ø9

90860

Taladro roscado - M8

90861



90870

Cortatubos.

Código

908702040

908702063

9087050110



90880

Desbarbador interno y externo para tubos Ø 20-25-32-40.

Código

90880



90241

Fresa para brida para bajante.

Código

902413240

902415063



90242

Útil centrador para taladro de tubo.

Código

9024232

9024240

9024250

9024263



INSTALACIONES NEUMÁTICAS

TUBERÍA Y RÁCORES PARA INSTALACIONES GRAN CALIBRE Ø 80 - 110

90000

Tubo en aluminio calibrado de color azul. Válido para aire comprimido, vacío y gases inertes. (nitrógeno, argón, etc...).

Código

9000080

90000110

Precio por barra de 4 mts.

Consultar precio de barra de 6 mts.

Bajo pedido, tubo en color gris.



90013

Tubo Brida en aluminio.

Código

9001380

90013110



90017

Junta para brida.

Código

9001780

90017110



90019

Kit tornillos para brida.

Código

90019



90020

Unión tubo roscado en aluminio.

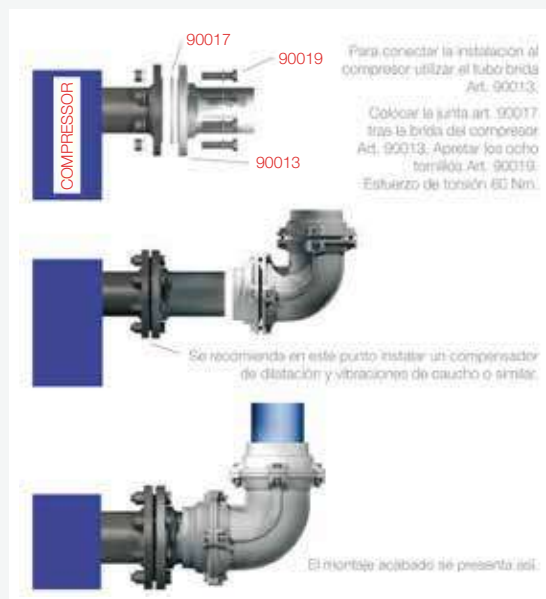
Código

900208021/2

90020803

9002011021/2

900201103



90040

Rácor recto intermedio.

Código

9004080

90040110



90130

Rácor codo 90° intermedio.

Código

9013080

90130110



*Para su montaje, es necesario acoplarla a un Rácor intermedio (codo, recto, T).

Equipos diseñados y fabricados íntegramente en la CE.

TUBERÍA Y RÁCORES PARA INSTALACIONES GRAN CALIBRE Ø 80 - 110

90230

Rácor en T - intermedio.

Código

9023080

90230110



90247

Brida de bajante hembra.

Código

90247803/4

90247801

902471103/4

902471101



90250

Rácor en T para purga de condensados – Salida hembra 3/4.

Código

90250803/4

902501103/4



90610

Tapón.

Código

9061080

90610110



90630

Reducción hembra.

Código

90630803/4

90630801

906308011/2

90630802

906301103/4

906301101

9063011011/2

906301102



90820

Collar en acero.

Código

9082080

90820110



90236

Rácor en T - para bajante rosca hembra.

Código

90236803/4

90236801

902368011/2

90236802

902361103/4

902361101

9023611011/2

902361102



Este rácor es una alternativa al tradicional cuello de cisne y una solución más rápida y económica. El eficaz sistema interno permite el uso del aire, sin ningún tipo de condensados, ya que éstos permanecen en la línea principal y pueden ser drenados en el punto más conveniente.



90710

Válvula de mariposa.

Código

9071080

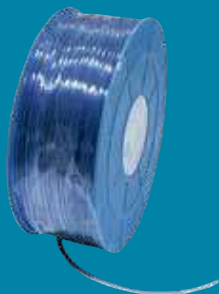
90710110



Para poder montar una válvula se requieren las piezas que aparecen en este esquema.



FISALIS



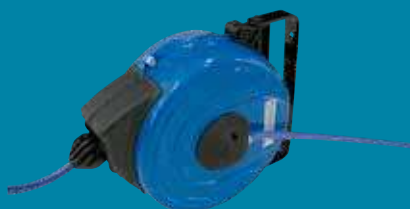
Tubo poliuretano y poliamida en rollos de 25 o de 100 metros.



Espirales para conexión neumática.



Enchufes rápidos universales y enchufes rápidos de gran caudal.



Recogetubos.



Reguladores de presión.



Purgadores automáticos.

ACCESORIOS DE AIRE COMPRESIDO



ACCESORIOS AIRE COMPRIMIDO

Tubo Poliuretano 98 Shore A (Rollo 100 mts.)



Código	Ø	Rollo mts.
CBU0425	2,5 x 4	100
CBU0604	4 x 6	100
CBU0855	5,5 x 8	100
CBU1065	6,5 x 10	100
CBU1208	8 x 12	100

Tubo Poliuretano 98 Shore A (Caja 25 mts.)



Código	Ø
SCPU2,5X4X25	2,5 x 4
SCPU4X6X25	4 x 6
SCPU5,5X8X25	5,5 x 8
SCPU7,5X10X25	7,5 x 10
SCPU9X12X25	9 x 12

Tubo Poliamida PA12 EHF AIR (Rollo 100 mts.)



Código	Ø	Rollo mts.
PA12EHF2,5X4	2,5 x 4	100
PA12EHF4X6	4 x 6	100
PA12EHF6X8	6 x 8	100
PA12EHF8X10	8 x 10	100
PA12EHF10X12	10 x 12	100

Tubo Poliamida PA12 EHF AIR (Caja 25 mts.)



Código	Ø
SCPAEHF2,5X4X25	2,5 x 4
SCPAEHF4X6X25	4 x 6
SCPAEHF6X8X25	6 x 8
SCPAEHF8X10X25	8 x 10
SCPAEHF10X12X25	10 x 12

Tubo Poliuretano con Refuerzo Textil (Rollo 25 mts.) - ESPECIAL AUTOMOCIÓN



Tubo flexible en poliuretano
reforzado con fibra de poliéster.

Código	Ø
185CRT5,5X8	5,5 x 8
185CRT6,5X10	6,5 x 10
185CRT7,5X10	7,5 x 10
185CRT8X12	8 x 12
185CRT11X16	11 x 16
185CRT13X19	13 x 19

Espirales Poliuretano 98 shore - Con Rácores montados

Código	Ø	Largo mts.	Rosca
ES5,5X8X5FG	5,5 x 8	5	¼"
ES5,5X8X7,5FG	5,5 x 8	7,5	¼"
ES5,5X8X10FG	5,5 x 8	10	¼"
ES5,5X8X12,5FG	5,5 x 8	12,5	¼"
ES6,5X10X5GG	6,5 x 10	5	¼"
ES6,5X10X7,5GG	6,5 x 10	7,5	¼"
ES6,5X10X10GG	6,5 x 10	10	¼"
ES6,5X10X12,5GG	6,5 x 10	12,5	¼"
ES8X12X5GG	8 x 12	5	¾"
ES8X12X7,5GG	8 x 12	7,5	¾"
ES8X12X10GG	8 x 12	10	¾"
ES8X12X12,5GG	8 x 12	12,5	¾"

*Especificar color (azul o amarillo) en el momento del pedido.



Terminaciones del Código del artículo:
FG: Terminal corto: Rácor fijo / Terminal largo: Rácor giratorio.
GG: Ambos terminales giratorios.

Enchufe universal macho

Código

191 1/4

191 3/8

191 1/2



Enchufe universal hembra

Código

192 1/4

192 3/8

192 1/2



Enchufe espiga

Código

195 6

195 8

195 10

195 12



Adaptador universal espiga

Código

225 6

225 8

225 10

225 12



Adaptador universal macho

Código

221 1/4

221 3/8

221 1/2



Adaptador universal hembra

Código

222 1/4

222 3/8

222 1/2



Perfil UNI ISO 6150 B-17 GRAN CAUDAL

Enchufe macho

Código

711 1/2

711 3/4

Enchufe hembra

Código

712 1/2

712 3/4

Adaptador macho

Código

811 1/2

811 3/4

Adaptador hembra

Código

812 1/2

812 3/4

ACCESORIOS AIRE COMPRIMIDO

Pistola sopladora con espiral de poliuretano 98SH Ø6x8 con Rácor montado ¼" hembra

(Pistola en aluminio)

Código

BF104A



Pistola sopladora

Código

27A



Pistola hinchado neumáticos

Con manómetro.

Código

27G



Kit pistolas

Y accesorios de aire.

Código

28FD



Recoetubos neumático pared Ø8x12

Longitud 9+1 mts.

Código

90825

Ø Tubo

8 x 12

Material carcasa

Tecnopolímero



Recoetubos neumático pared Ø8x12

Longitud 9+1 mts.

Código

90825M

Ø Tubo

8 x 12

Material carcasa

Metálico



Equipos diseñados y fabricados íntegramente en la CE.

Regulador de presión Serie MINI

(0-12 bar).

Código	Rosca	Caudal	
T020002040	1/8	600 l/min	
T020003040	1/4	600 l/min	



Regulador de presión Serie STANDARD

(0-12 bar).

Código	Rosca	Caudal	
T0201030400	1/4	2.050 l/min	
T0201040400	3/8	2.050 l/min	
T0202050400	1/2	3.200 l/min	



Filtro regulador de presión Serie MINI

(0-12 bar).

Código	Rosca	Caudal	
T030002241	1/8	600 l/min	
T030003241	1/4	600 l/min	



Filtro regulador de presión Serie STANDARD

(0-12 bar).

Código	Rosca	Caudal	
T0301032410	1/4	1.650 l/min	
T0301042410	3/8	1.650 l/min	
T0302052410	1/2	3.000 l/min	



Filtro regulador de presión Serie MINI

Con lubricador Serie MINI (0-12 bar).

Código	Rosca	Caudal	
T1000022411	1/8	260 l/min	
T1000032411	1/4	260 l/min	



Filtro regulador de presión Serie STANDARD

Con lubricador Serie STANDARD (0-12 bar).

Código	Rosca	Caudal	
T1001032411	1/4	1.100 l/min	
T1001042411	3/8	1.100 l/min	
T1002052411	1/2	2.500 l/min	



Manómetro de presión

Con salida posterior a 1/8" (0-12 bar).

Código	Rosca	Salida	
CAD003	1/8	Posterior	



*El precio de los reguladores no incluye el manómetro. Pedirlo aparte.

Equipos diseñados y fabricados íntegramente en la CE.

ACCESORIOS AIRE COMPRIMIDO

Purgador temporizado electrónico

230 V - 50 Hz.

Código

90990

Campo de regulación: OFF (pausa) - de 0,5 a 45 min.
ON (marcha) - de 0,5 a 10 seg.

Conexiones:

- Rosca de entrada doble opción:
 - 1/2" macho.
 - 1/4" hembra.
- Rosca de salida:
 - 1/2" hembra.



Temporizador analógico multivoltaje

Código

90985



Purgador semiautomático - 1/2"

Permite la descarga cuando desaparece la presión.

Código

SCL1/2



Purga automática de máximo nivel - 1/2"

Purga mediante una boya, cuando el agua llega a su máximo nivel.

Código

SCL1/2SA



Purgador electrónico intellidrain

Realiza la purga cuando el agua llega a un nivel. Este nivel es electrónico y además el orificio de salida es más grande (1/4").

Código

90980



RECAMBIOS

Aceite
Filtros
Presostatos
Manómetros
Válvulas retención
Válvulas tríplex
Depósitos auxiliares
Válvulas seguridad
Llaves de corte



RECAMBIOS

Aceite para compresores



Compresores de pistón

Código	Artículo	
APT-1	Lata de 1 litro compresores de pistón	
APT-5	Lata de 5 litros compresores de pistón	

Compresores de tornillo

Código	Artículo	
ATR-5	Lata de 5 litros compresores de tornillo	
ATR-20	Lata de 20 litros compresores de tornillo	
ATR-208	Bidón de 200 litros compresores de tornillo	

Sintético para compresores de tornillo

Código	Artículo	
AST-5	Sintético lata de 5 litros compresores de tornillo	
AST-20	Sintético lata de 20 litros compresores de tornillo	

Aceite para compresores para uso alimentario



Aceite para compresores cuyo aire vaya a estar en contacto con alimentos, que atiende o excede los requerimientos de la norma FDA 21 CFR 178.3570 y está registrado según los requerimientos de NSF H1.

Compresores de pistón – para uso alimentario

Código	Artículo	
APAL-5	Lata de 5 litros compresores de pistón	

Compresores de tornillo – para uso alimentario

Código	Artículo	
ATAL-5	Lata de 5 litros compresores de tornillo	
ATAL-20	Lata de 20 litros compresores de tornillo	

Reguladores de presión



Reductor de presión simple

Código	Artículo	
CAD0010	Reductor presión 1/4"	

Reductor de presión con enchufes rápidos y manómetro

Código	Artículo	
9051087	Reductor presión 3/8" - vertical	
9051091	Reductor presión 1/2" - vertical	
9051183	Reductor presión 1/2" - vertical - 16 bar	

Depósitos auxiliares



Código	Artículo	
1 BC	Calderín 1 litro a 11 bar	
2,5 BC	Calderín 2,5 litros a 11 bar	
5 BC	Calderín 5 litros a 11 bar	
7 BC	Calderín 7 litros a 11 bar	
12 BC	Calderín 12 litros a 11 bar	
SBC	Soporte calderín auxiliar	

Calderines para expansión del aire y purga del condensado en las tomas de servicio o válidos para cualquier necesidad de reserva auxiliar de aire en una máquina o instalación.

Llaves de paso

Código	Artículo	
60661/8	Llave de paso macho-hembra 1/8"	
60661/4	Llave de paso macho-hembra 1/4"	
60663/8	Llave de paso macho-hembra 3/8"	
60661/2	Llave de paso macho-hembra 1/2"	
60663/4	Llave de paso macho-hembra 3/4"	
60721/4	Llave de paso macho-hembra 1/4"	
60723/8	Llave de paso macho-hembra 3/8"	
60721/2	Llave de paso macho-hembra 1/2"	
60723/4	Llave de paso hembra-hembra 3/4"	
60721	Llave de paso hembra-hembra 1"	
60691/4	Llave de paso macho-hembra 1/4"	
60693/8	Llave de paso macho-hembra 3/8"	
60691/2	Llave de paso macho-hembra 1/2"	
60693/4	Llave de paso macho-hembra 3/4"	
60691	Llave de paso macho-hembra 1"	
606911/4	Llave de paso macho-hembra 1" 1/4	
606911/2	Llave de paso macho-hembra 1" 1/2	
60692	Llave de paso macho-hembra 2"	
16A1/8	Grifo de purga 1/8"	
16A1/4	Grifo de purga 1/4"	
16A3/8	Grifo de purga 3/8"	
16A1/2	Grifo de purga 1/2"	



Válvulas de retención



Código	Artículo	
4101052	3/8"M BICØ10 (Entrada) - 3/8"M (salida)	
9048073	3/8"M BICØ10 (Entrada) - 1/2"M (salida)	
9048009	3/8"M BICØ10 (Entrada) - 3/4"M (Salida)	
4101050	1/2"M BICØ15 (Entrada) - 1/2"M (Salida)	
9048007	1/2"M (Entrada) - 1/2"M (Salida)	
4101335	3/4"M (Entrada) - 3/4"M (Salida)	
9048020	1"M (Entrada) - 1"H (Salida)	
CAD0008	Válvula CAD	

Válvulas automáticas - Tríplex



Código	Artículo	
FSC1-G 1/2	Válvula triplex - 1/2"	
FSC1-G3/8	Válvula triplex - 3/8"	

Presostatos

Presostatos para compresores monofásicos

Código	Artículo	
CAD0006	Presostato rosca 1/4" + 3 salidas - 12 bar	
PM4V3/8VRP20A	Presostato rosca 3/8" + 3 salidas 1/4" - 12 bar NE-MA	
PM4V3/8VRO20A	Presostato rosca 3/8" + 3 salidas 1/4" - 14 bar NE-MA	



Presostatos CONDOR para compresores trifásicos

Código	Artículo	
	11 bar - entrada de 3/8" + 3 salidas 1/4	
272380	Presostato MDR-3/11 3/8" - SIN TÉRMICO	
272390	Presostato MDR-3/16 3/8" - SIN TÉRMICO	



	11 bar - entrada de 3/8" + 3 salidas 1/4 - Con térmico	
274124	Presostato MDR-3/11 3/8" - 4-6,3 A	
273448	Presostato MDR-3/11 3/8" - 6,3-10 A	
273400	Presostato MDR-3/11 3/8" - 10-16 A	
273424	Presostato MDR-3/11 3/8" - 16-20 A	
274148	Presostato MDR-3/11 3/8" - 20-24 A	



	16 bar - entrada de 3/8" + 3 salidas 1/4" - Con térmico	
273125	Presostato MDR-3/16 3/8" - 4-6,3 A	
273462	Presostato MDR-3/16 3/8" - 6,3-10 A	
274728	Presostato MDR-3/16 3/8" - 10-16 A	
273425	Presostato MDR-3/16 3/8" - 16-20 A	
274145	Presostato MDR-3/16 3/8" - 20-24 A	

Presostatos NE-MA para compresores trifásicos

Código	Artículo	
	12 bar - entrada de 3/8" + 3 salidas 1/4"	
ET24V3/810/16	Presostato 12 bar 3/8" - 10-16 A	
	16 bar - entrada de 3/8" + 3 salidas 1/4"	
9063155	Presostato 16 bar 3/8" - 10-16 A	



Manómetros

Código	Artículo	
CAD003	Manómetro posterior 1/8" 40 mm	
840016	Manómetro posterior 1/4" 53 mm	
3820016	Manómetro radial 1/4" 53 mm	
9052038	Manómetro glicerina 1/4" 0-16 bar	



Visores de nivel

Visor de nivel de aceite para compresores de pistón

Código	Artículo	
TL1/4	Visor nivel de aceite 1/4"	
TL3/8	Visor nivel de aceite 3/8"	
TL1/2	Visor nivel de aceite 1/2"	
TL3/4	Visor nivel de aceite 3/4"	
TL1	Visor nivel de aceite 1"	



Visor de nivel de aceite para compresores de tornillo

Código	Artículo	
TLV001	Visor nivel de aceite 1/2"	
F06R7216	Visor nivel de aceite 3/4"	
F06R7072	Visor nivel de aceite 1"	
F06R7237	Visor nivel de aceite 1 1/2"	



Sellantes

Código	Artículo	
NAFE	Rollo de teflón PTFE - 12 metros	
SL-1-50 CC	Sellante líquido (Secado rápido) - 50 ml	



Válvulas de seguridad

Código	Artículo	
VSN1/88	Válvula seguridad 1/8" a 8 bar	
VSN1/810	Válvula seguridad 1/8" a 10 bar	
VSN1/812	Válvula seguridad 1/8" a 12 bar	
VSN1/815	Válvula seguridad 1/8" a 15 bar	
#047086000	Válvula seguridad 1/4" a 6 bar	
0200D0800V5	Válvula seguridad 1/4" a 8 bar	
F06R9010 *	Válvula seguridad 1/4" a 9 bar	
0200D1000V5	Válvula seguridad 1/4" a 10 bar	
0200D1100V5	Válvula seguridad 1/4" a 11 bar	
VSN1/412	Válvula seguridad 1/4" a 12 bar	
4101117	Válvula seguridad 1/4" a 14 bar	
0200D1500V5	Válvula seguridad 1/4" a 15 bar	
VSN3/88	Válvula seguridad 3/8" a 8 bar	
F06R9012 *	Válvula seguridad 3/8" a 9 bar	
0210D1000V5	Válvula seguridad 3/8" a 10 bar	
0210D1100V5	Válvula seguridad 3/8" a 11 bar	
VSN3/812	Válvula seguridad 3/8" a 12 bar	
#047211000 *	Válvula seguridad 3/8" a 14 bar	
0210D1500V5	Válvula seguridad 3/8" a 15 bar	
VSN1/28	Válvula seguridad 1/2" a 8 bar	
F06R9017 *	Válvula seguridad 1/2" a 9 bar	
0220D1000V5	Válvula seguridad 1/2" a 10 bar	
0220D1100V5	Válvula seguridad 1/2" a 11 bar	
VSN1/212	Válvula seguridad 1/2" a 12 bar	
0220D1500V5	Válvula seguridad 1/2" a 15 bar	
0220D1600V5	Válvula seguridad 1/2" a 16 bar	
VSN3/48	Válvula seguridad 3/4" a 8 bar	
VSN3/410	Válvula seguridad 3/4" a 10 bar	
VSN3/412	Válvula seguridad 3/4" a 12 bar	
VSN3/415	Válvula seguridad 3/4" a 15 bar	
VSN18	Válvula seguridad 1" a 8 bar	
VSN110	Válvula seguridad 1" a 10 bar	
0240D1200V5	Válvula seguridad 1" a 12 bar	
VSN115	Válvula seguridad 1" a 15 bar	
0240D1600V5	Válvula seguridad 1" a 16 bar	

* Con cierre de vitón.



Todas las válvulas de seguridad se sirven taradas y con certificado CE.

SPECIALISTI IN RICERCA E CERTIFICAZIONE DAL 1959

Cod. Fisc./Part. IVA: 00 549 540 409
R.E.A. c/o C.C.L.A.A. (RN) 156788
Registro Imprese Rimini n. 00549540409
Cap. Soc. € 518.000,00 i.v.

[illegible]

- AI&A: Associazione Italiana di Acustica
- AIACAP: Associazione Italiana Condizionamento dell'Aria e Riscaldamento
- AIQS: Associazione Italiana per la Qualità
- AIRO: Associazione Italiana per lo Studio delle Vibrazioni
- ALF: European Laboratory for Fluids
- ALP: Associazione Italiana Laboratori di Prova
- ASME: American Society of Mechanical Engineers
- ASME: American Society of Heating, Refrigerating and Air Conditioning Engineers
- ASINDUSTRIA: Associazione degli Industriali di Roma
- ATME: American Society for Testing and Materials
- AVI: Associazione Italiana per la Velocità
- CCV: Comitato Tecnico per la Qualificazione e la Certificazione
- CTI: Comitato Tecnico Italiano
- ENAM: European Association of Network Engineers and Administrators
- EuroVIB: European Association of Vibration and Seismology Engineers
- EURO: European Group of Official Laboratories for Physical Testing
- EUROVIB: European Association of Vibration Engineers

* Il presente documento non può essere riprodotto, ristampato, né in alcun modo diffuso, né utilizzato.

El Presidente o
el Administrador Delegado
tt. Ing. Vincenzo Iommi

Folio
1 de 1

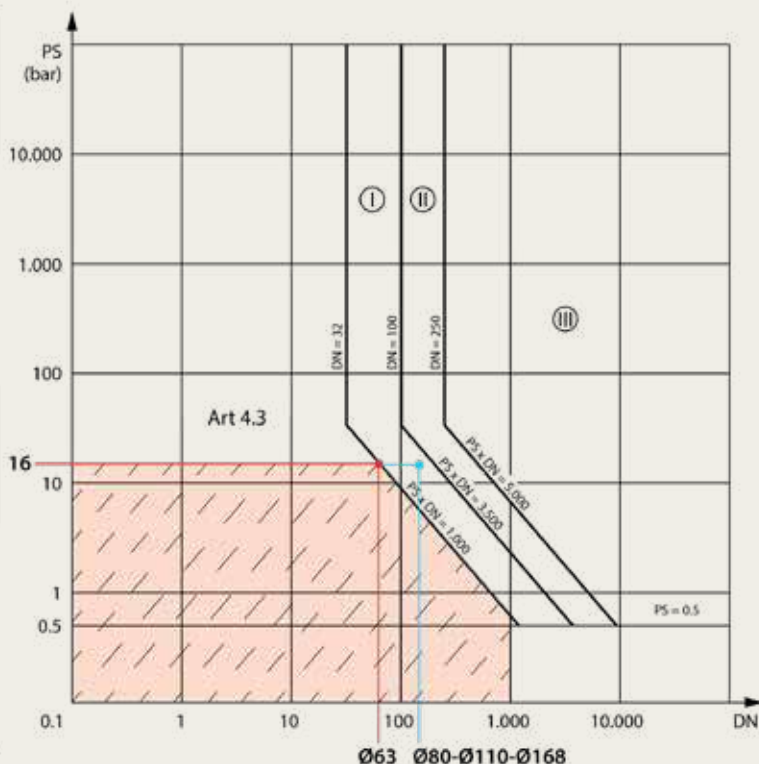
Test	IT
Verifica della tenuta sotto pressione pneumatica a interna e contemporanea applicazione di sollecitazioni a flessione, come norma UNI-EN 1254-2:2000 punto 5.6.	
Test	GB
Resistance under pneumatic internal pressure and bending stress at the same time according to Norm UNI-EN 1254-2:2000 point 5.6.	
Test	DE
Prüfen der Dichtigkeit unter gleichzeitiger Anwendung von Biegespannung nach Norm UNI-EN 1254-2:2000 Punkt 5.6.	
Test	FR
Contrôle d'étanchéité sous contraintes de flexion simultanées.	
Test	ES
Resistencia bajo presión neumática interna y carga de flexión al mismo tiempo según norma UNI-EN 1254-2:2000 punto 5.6. Distancia entre puntos de flexión.	
Teste	PT
Resistência sob pressão pneumática interna e flexão da tubulação de acordo com a Norma UNI-EN 1254-2:2000 ponto 5.6.	

DN	Distanza tra i centri dei supporti applicati Der Abstand zwischen den Stützpunkten Distance entre les points d'appui Distancia entre os centros dos suportes montados	Pressione pneumatica interna di prova Pneumatic pressure Pneumatischer Prüfdruck Pression pneumatique Pressão pneumática interna de teste	Verifica resistenza meccanica e tenuta pneumatica Resistance and pneumatic testing Prüfen der mechanischen Festigkeit und Dichtigkeit Resistance et endurance pneumatique Resistência mecânica y fuga Verificação da resistência mecânica e vedação contra vazamento
	(mm)	(bar)	
20	1800	10	
25	1800	10	
32	1800	10	
40	2400	10	
50	2700	10	
63	3000	6	
80	3000	6	
110	3000	6	
168	3000	6	

Il certificato che riporta tutti i dettagli e modalità delle prove può essere richiesto.
The certificate is available upon request.
Der vollständige Bericht ist auf Anfrage erhältlich.
Le rapport complet est disponible sur demande.
El certificado está disponible bajo demanda.
O certificado está disponível a pedido.

DICHIARAZIONE DI CONFORMITA' PER GLI IMPIANTI DI DISTRIBUZIONE DELL'ARIA
CONFORMITY DECLARATION FOR THE DISTRIBUTION OF COMPRESSED AIR
KONFORMITÄTSERKLÄRUNG FÜR DIE DRUCKLUFTVERTEILUNG
DECLARATION DE CONFORMITÉ - DISTRIBUTION D'AIR COMPRIMÉ
DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD PARA REDES DE AIRE COMPRIMIDO
DECLARAÇÃO DE CONFORMIDADE PARA REDE DE DISTRIBUIÇÃO DE AR COMPRIMIDO

IT
Dichiaro che il sistema di distribuzione dell'aria alle seguenti condizioni di utilizzo: pressione: 0,99÷16 bar; temperatura: -20°C÷80°C, soddisfa la direttiva 2014/68/UE (PED: Pressure Equipment Directive).
GB
We declare that the system used with pressure 0.99÷16 bar and temperature: -20°C÷80°C, with directive 2014/68/UE (PED: Pressure Equipment Directive).
DE
Wir bescheinigen, dass das Luftverteilungssystem zu den folgenden Nutzungsbedingungen: Druck: 0,99 bis 16 bar / Temperatur: -20 bis 80 °C die Richtlinie 2014/68/UE (PED: Pressure Equipment Directive / Druckgeräterichtlinie) erfüllt.
FR
Nous déclarons que le système utilisé entre 0,99 et 16 bar de pression, dans une plage de température de -20°C à 80°C, répond à la Directive 2014/68/UE (directive des équipements sous pression).
ES
Declaro que el sistema utilizado a presión: 0,99÷16 bar y temperatura: -20°C÷80°C es conforme a la Directiva 2014/68/UE (PED: Pressure Equipment Directive).
PT
Declaro que o sistema de rede de distribuição de ar comprimido, utilizado nas seguintes condições de trabalho: pressão: 0,99÷16 bar e temperatura: -20°C÷80°C satisfaz a diretiva 2014/68/UE (PED: Pressure Equipment Directive).



Condiciones generales de venta

Los precios incluidos en esta tarifa son unitarios y sin IVA. No incluyen conceptos adicionales como el transporte, embalajes especiales, etc.

El pedido de cualquier artículo, deberá ser formalizado mediante comunicación por fax o correo electrónico.

El transporte de la mercancía será por cuenta del comprador.

La instalación y puesta en marcha del equipo adquirido correrá a cargo del cliente.

El cliente está obligado a examinar inmediatamente a su recepción toda la mercancía suministrada, en lo referente a su estado, sus posibles defectos y adecuación a su solicitud. En caso de disconformidad con la mercancía recibida, deberá comunicarse cualquier defecto apreciable a simple vista en un plazo de 24 horas, contado desde la fecha de entrega. La falta de dicha notificación implicará el reconocimiento por parte del cliente de que el producto suministrado está en perfecto estado y es conforme a su solicitud. En este caso se tomarán en consideración únicamente las reclamaciones por vicios ocultos.

Condiciones de garantía

La garantía se extiende por un plazo de 12 meses a partir de la fecha del albarán de envío de la mercancía.

La garantía se limita en principio a la reparación o sustitución de las piezas defectuosas, en ningún caso hace referencia a la unidad entera.

El cliente deberá notificar por escrito a Compresores José Lorén S.L. la presencia de piezas defectuosas y estará obligado a devolver la pieza defectuosa, siendo el coste del transporte a su cargo.

La garantía cubre únicamente los servicios relacionados directamente con defectos reconocidos expresamente por Compresores José Lorén, S.L. o defectos reclamados y debidamente justificados por el cliente. Si la reclamación se considerase injustificada, Compresores José Lorén, S.L. facturará los gastos que se hayan producido por los servicios prestados.

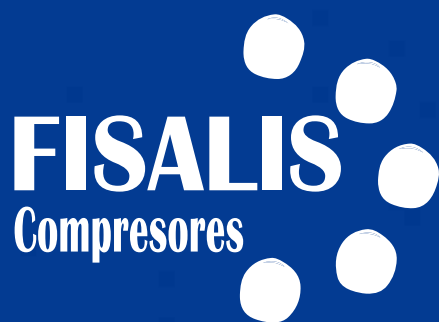
Cualquier intervención realizada en la máquina por una persona no autorizada expresamente por Compresores José Lorén, S.L. anulará la garantía de ese producto.

Así como la instalación en un emplazamiento indebido o incorrecto o la influencia negativa de elementos químicos, eléctricos o electromagnéticos.

La garantía no cubrirá aquellos defectos que no sean imputables a Compresores José Lorén, S.L., por ejemplo aquellos que se deban a un uso inapropiado, a un montaje defectuoso, al incumplimiento de las instrucciones de uso y mantenimiento del producto suministrado o a la utilización de repuestos y/o aceites no originales por parte del cliente o de un tercero. La puesta en marcha, mantenimientos y reparaciones de los equipos se realizarán por personal de Compresores José Lorén, S.L. o servicio técnico oficial autorizado.

Los accesorios y consumibles que deben ser sustituidos periódicamente para el uso normal de la máquina no están cubiertos por la garantía. Ni tampoco los elementos eléctricos ni electrónicos.

Queda excluida de la garantía cualquier condición no detallada en esta relación.



Compresores José Lorén, S.L.

Polígono Industrial Malpica C/F, 50 A Dcha.

50016 ZARAGOZA

Teléfono 976 109 376

E-mail: comercial@fisaliscompresores.com

www.fisaliscompresores.com

Tifón **Inverter** **Bora** **Levante** **Siroco** **Poniente**
SERIES SERIES SERIES SERIES SERIES SERIES